



PRÄZISIONSWERKZEUGE PRECISION TOOLS

PRODUKTKATALOG | PRODUCT CATALOGUE

WAB Präzisionswerkzeuge

WAB Präzisionswerkzeuge GmbH & Co. KG

Wir sind ein mittelständisches Unternehmen mit Sitz in der Metropolregion Rhein-Neckar. Seit unserer Gründung im Jahr 1986 fertigen und vertreiben wir hochwertige und innovative Werkzeuge und Maschinen für den Schaltanlagenbau.

We are a medium-sized company based in the Rhine-Neckar metropolitan region in the southwest of Germany. Since 1986 we manufacture and sell high-quality and innovative tools and machines for switchgear construction.

Unsere Produkte

- Rund-, Rechteck- und Quadratlocher
- Sonderformlocher und Sonderanfertigungen
- Maschinen und Geräte für die Bearbeitung von DIN-Profilsschienen, lamellierten Kunststoffkabelkanälen und Kabelschutzkanälen
- Schneide-, Loch- und Biegeeinheiten für Kupferstromschienen
- Ständerlochstanzen

Our products

- Round, square and rectangular punches
- Special shape punches and custom design punches
- Cutters and punches for DIN rails, lamellar plastic cable ducts, and cable protection ducts
- Cutting, punching and bending units for copper power rails
- Punches with stand

Unsere Philosophie

Stillstand bedeutet Rückschritt, besonders in der heutigen Zeit. Was heute Stand der Technik ist, kann morgen bereits veraltet sein. Daher legen wir größten Wert darauf, unsere Werkzeuge stets auf dem neuesten Stand der Technik zu halten und durch Neuentwicklungen zu ergänzen. Dies überwachen wir im Rahmen unserer Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015.

Our philosophy

If you don't go forwards you go backwards, especially in this day and age. Today's state of the art may be obsolete tomorrow. That is why we set a high value on keeping our tools state-of-the-art and adding new tool developments regularly. We supervise this in accordance with our DIN EN ISO 9001:2015 certification.

WAB Onlineshop



Besuchen Sie unseren Onlineshop www.wab-blechlocher.de und bestellen Sie komfortabel direkt online.
Visit our onlineshop www.wab-blechlocher.de and order easy online.

Unser Beitrag zu einer sauberen Umwelt

Wir sind uns bewusst, dass wir für die nachfolgenden Generationen eine intakte Umwelt erhalten müssen. Daher gehen bei uns innovative Werkzeuge und deren umweltfreundliche Herstellung Hand in Hand. So haben wir z. B. die Oberflächenbehandlung unserer Werkzeuge umgestellt vom umweltschädlichen Brünieren auf eine Behandlung während des Härteverfahrens (AD Black), bei der keine giftigen Abfälle anfallen.

Daneben produzieren wir seit Mitte 2018 rund die Hälfte des von uns verbrauchten Stroms durch den Einsatz von Photovoltaik selbst. Zudem haben wir die Beleuchtung in unserem Unternehmen auf LED-Technik umgestellt, um einen aktiven Beitrag zur Reduktion von CO₂-Emissionen zu leisten.



Our commitment to a clean environment

We are aware that we must preserve a healthy environment for the generations to come. That is why we manufacture our innovative tools eco-friendly. For example, we changed the surface treatment of our tools from environmentally harmful browning to a treatment during the hardening process (AD Black) which does not produce toxic waste.

In addition, since March of 2018 we produce eco-friendly electricity by photovoltaics so we can meet half of our power need ourselves. Furthermore, we changed company lighting to LED technology to help reduce CO₂ emissions.



Produktübersicht
Product overview



**Blechlocher | Hydraulikstanzen |
Schneidegeräte**

Knockout Punches |
Punch Driver | Cutting Machines

05-51



Stanzmaschinen

Punching Machine

52-62



Lochsägen

Hole Saws

63-65



**Mehrstufenbohrer & Vorbohrer
für Rundlocher**

Multi Step Drills & Pilot Drill
for round Runches

66-69

BLECHLOCHER HYDRAULIKSTANZEN SCHNEIDGERÄTE

Knockout Punches | Punch Driver | Cutting Machines

Qualitätswerkzeuge

- Standard-Blechlocher
- Spaltstempel-Blechlocher
- Spaltstempel-Blechlocher für VA
- Quadrat- und Rechtecklocher
- Blechlocher-Sonderformen
- Hydraulikgeräte für die Betätigung von Blechlochern
- Stanz- und Schneidegerät für DIN-Profilschienen
- Verdrahtungskanal-Schneidegerät
- Kerbnutzange

Quality Tools

- Standard Knockout Punches
- Slug Splitting Knockout Punches
- Slug Splitting Knockout Punches for Stainless Steel
- Square and Rectangular Punches
- Special Shape Punches
- Hydraulic Punch Drivers
- DIN Rail Cutter and Punch
- Wiring Duct Cutter
- Keyway Punch

Anwendungstabelle für WAB Rundlocher Application Table for WAB round Punches

	WAB Blechlocher Standard		WAB Spalt-Blechlocher POWER SPLIT	WAB Spalt-Blechlocher POWER SPLIT „PLUS“ für VA-Material
				
Durchmesser	12,7 mm PG7 bis 82,0 mm	89,0 mm bis 120,0 mm	15,2 mm PG9 bis 63,5 mm M63	15,2 mm PG9 bis 63,5 mm M63
Bearbeitung mit				
Schraubenschlüssel Ratsche	✓		✓	✓
Hydraulikpumpe	✓	✓	✓	✓
Maximale Materialstärke beim Einsatz von				
Zugschraube 9,5 mm 3/8"-UNF	2 mm		2 mm	
Zugschraube 11,1 mm 7/16"-UNF				2,0 mm
Zugschraube 19,0 mm 3/4"-UNF	2,5 mm		2,5 mm	2,5 mm
Zugschraube 24,0 mm M24	2,5 mm			
Vorbohren				
Zugschraube 9,5 mm 3/8"-UNF	11 mm		10,5 mm	
Zugschraube 11,1 mm 7/16"-UNF				12,5 mm
Zugschraube 19,0 mm 3/4"-UNF	20,4 mm PG13 M20		20,4 mm PG13 M20	20,4 mm PG13 M20
Zugschraube 24,0 mm M24 für Standardlocher ab 89,0 mm	25,4 mm M25			
	WAB Knockout Punch Standard		WAB Splitting Punch POWER SPLIT	WAB Splitting Punch POWER SPLIT „PLUS“ for Stainless Steel
Diameter	12,7 mm PG7 up to 82,0 mm	89,0 mm up to 120,0 mm	15,2 mm PG9 up to 63,5 mm M63	15,2 mm PG9 up to 63,5 mm M63
machining possibility using				
wrench or ratchet	✓		✓	✓
Hydraulic driver	✓	✓	✓	✓
Maximum material thickness when using				
Draw stud 9,5 mm 3/8"-UNF	2 mm		2 mm	
Draw stud 11,1 mm 7/16"-UNF				2,0 mm
Draw stud 19,0 mm 3/4"-UNF	2,5 mm		2,5 mm	2,5 mm
Draw stud 24,0 mm M24	2,5 mm			
Predrilling				
Draw stud 9,5 mm 3/8"-UNF	11 mm		10,5 mm	
Draw stud 11,1 mm 7/16"-UNF				12,5 mm
Draw stud 19,0 mm 3/4"-UNF	20,4 mm PG13 M20		20,4 mm PG13 M20	20,4 mm PG13 M20
Draw stud 24,0 mm M24 for standard punch from 89,0 mm	25,4 mm M25			

WAB Power Split Plus Spaltlocher für VA WAB Power Split Plus Splitting Knockout Punch for Stainless Steel

Das Arbeiten mit einer Kugellagerschraube ist möglich, jedoch nicht empfehlenswert.
Use of ball-bearing draw stud is possible but not recommended.

WAB Standard-Blechlocher **metrisch** WAB Knockout Punches Standard Type **metric**

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
12,7 M12	Blechlocher	9,5 mm	010011
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011011
16,2 M16	Blechlocher	9,5 mm	010019
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011019
20,4 M20	Blechlocher	9,5 mm	010037
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011037
25,4 M25	Blechlocher	9,5 mm	010053
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011053
32,5 M32	Blechlocher	19,0 mm	010083
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011083
40,5 M40	Blechlocher	19,0 mm	010109
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011109
50,5 M50	Blechlocher	19,0 mm	010137
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011137
63,5 M63	Blechlocher	19,0 mm	010159
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011159
75,5 M75	Blechlocher	19,0 mm	010167
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011167

Max. St-Blechstärken

Mit Zugschraube 9,5 mm 2,0 mm Blechstärke
Mit Zugschraube 19,0 mm 2,5 mm Blechstärke

Dickeres Material ist möglich, führt aber bei den Zugschrauben zu Überbelastung und frühzeitigem Verschleiß.

Für Hand- und Hydraulikbetrieb. Beim Arbeiten mit einem Schraubenschlüssel muss die Zugschraube mit Graphitpaste eingefettet werden. Wir empfehlen unsere WAB Antiverschleißpaste (Art.Nr. 040001 oder 040002).

Lieferumfang: Stempel und Matrize (ohne Zugschraube)

Max. mild steel sheet thickness

With use of draw stud 9,5 mm (3/8" UNF) 2,0 mm sheet thickness
With use of draw stud 19,0 mm (3/4" UNF) 2,5 mm sheet thickness

Thicker sheet metal is possible, however this will reduce lifetime of punches and draw studs.

For manual and hydraulic operation. Draw studs must be greased when operated manually. We recommend using WAB Lubricant (Art.No. 040001 or 040002).

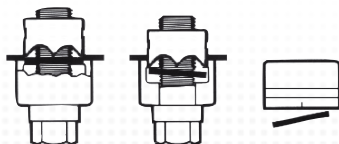
Scope of supply: Punch and die (without draw stud)

Probleme beim Entfernen des Abfallstückes?

Bohren Sie das Führungsloch 1,5 mm größer als den Schraubendurchmesser. Wenn Sie mit einem Schraubenschlüssel arbeiten, drehen Sie nach dem Stanzvorgang 3 bis 4 Umdrehungen weiter. Wenn Sie hydraulisch arbeiten, machen Sie 2 bis 3 Pumpenschläge mehr. Das Abfallteil wird hinter die Schnittkante der Matrize gedrückt und fällt frei heraus.

Problems with slug removal?

For easy slug removal we recommend to drill pilot hole 1,5 mm larger than draw stud size. When operating manually rotate wrench 3-4 times upon punching. Operating with hydraulic punch drivers requires 2 additional strokes. Slugs will easily fall out.



WAB Standard-Blechlocher **PG** WAB Knockout Punches Standard Type **PG**

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
12,7 PG7	Blechlocher	9,5 mm	010011
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011011
15,2 PG9	Blechlocher	9,5 mm	010017
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011017
18,6 PG11	Blechlocher	9,5 mm	010031
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011031
20,4 PG13	Blechlocher	9,5 mm	010037
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011037
22,5 PG16	Blechlocher	9,5 mm	010043
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011043
28,3 PG21	Blechlocher	9,5 mm	010063
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011063
28,3 PG21	Blechlocher	19,0 mm	010065
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011065
37,0 PG29	Blechlocher	19,0 mm	010097
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011097
47,0 PG36	Blechlocher	19,0 mm	010127
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011127
54,0 PG42	Blechlocher	19,0 mm	010149
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011149
60,0 PG48	Blechlocher	19,0 mm	010155
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011155

WAB Standard-Blechlocher WAB Knockout Punches Standard Type

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
19,0 mm	Blechlocher	9,5 mm	010033
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011033
20,0 mm	Blechlocher	9,5 mm	010035
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011035
22,0 mm	Blechlocher	9,5 mm	010041
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011041
25,0 mm	Blechlocher	9,5 mm	010051
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011051
30,1 mm	Blechlocher	9,5 mm	010057
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011057
30,1 mm	Blechlocher	19,0 mm	010077
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011077
30,5 mm	Blechlocher	9,5 mm	010075
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011075
31,7 mm	Blechlocher	9,5 mm	010079
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011079
35,0 mm	Blechlocher	19,0 mm	010093
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011093
38,0 mm	Blechlocher	19,0 mm	010101
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011101
42,8 mm	Blechlocher	19,0 mm	010121
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011121
43,2 mm	Blechlocher	19,0 mm	010122
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011122
44,4 mm	Blechlocher	19,0 mm	010123
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011123

WAB Standard-Blechlocher WAB Knockout Punches Standard Type

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
68,0 mm	Blechlocher	19,0 mm	010161
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011161
70,0 mm	Blechlocher	19,0 mm	010165
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011165
76,2 mm	Blechlocher	19,0 mm	010169
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011169
80,0 mm	Blechlocher	19,0 mm	010173
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011173
82,0 mm	Blechlocher	19,0 mm	010177
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		011177
89,0 mm	Blechlocher	M24	010178
	Punch-unit		
	Ersatzstempel Punch		010180
92,0 mm	Blechlocher	M24	010179
	Punch-unit		
	Ersatzstempel Punch		010182
100,5 mm	Blechlocher	M24	010198
	Punch-unit		
	Ersatzstempel Punch		010186
115,5 mm	Blechlocher	M24	010199
	Punch-unit		
	Ersatzstempel Punch		010194
116,0 mm	Blechlocher	M24	010201
	Punch-unit		
	Ersatzstempel Punch		010202
120,0 mm	Blechlocher	M24	010200
	Punch-unit		
	Ersatzstempel Punch		010196

Ab Größe 89,0 mm ist das Arbeiten mit einem Schraubenschlüssel nicht mehr möglich. Wir empfehlen den Einsatz unserer WAB AKKU PUNCH, WAB POWER PUNCH oder unsere WAB Hydraulikstanze mit Fußpumpe.

WAB AKKU PUNCH Art.Nr. 020018
WAB Hydraulikstanze mit Fußpumpe Art.Nr. 020028

Erforderliches Zubehör:

Hydraulikschraube
M24x1,5 | 3/4"-130 mm Art.Nr. 020003

Sizes above 89,0 mm cannot be operated manually. We recommend use of WAB AKKU PUNCH Driver, WAB POWER PUNCH Driver or WAB Ram and Foot Pump Hydraulic Driver.

WAB AKKU PUNCH Driver Art.No. 020018
WAB Ram and Foot Pump Hydraulic Driver Art.No. 020028

Required accessories

Special draw stud M24x1,5 | 3/4"-130 mm Art.No. 020003

Zubehör für WAB Blechlocher

Zugschrauben, Vorbohrer usw. finden Sie auf S. 24 und 25.

Accessories for WAB Knockout Punches

For draw studs, pilot drills etc. please refer to page 24 und 25.

**Alle Abmessungen die nicht im Katalog gelistet sind, bitten wir, bei uns anzufragen.
Please inquire quote for all sizes not listed in our catalogue.**

WAB Blechlocher-Satz STANDARD metrisch
WAB Knockout Punch Set STANDARD metric



* nur Stempel + Matrize
 only punch + die

WAB Rundlocher in Dreischneider-Standardausführung für St-Material und Kunststoffe. 7 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 2 Kugellagerschrauben 9,5 × 50,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 55,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 75,0 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 010207

WAB Round Punches standard type, three point design. For mild steel and plastics. Including 7 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 2 ball-bearing draw studs 9,5 × 50,0 mm (3/8" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 55,0 mm (3/4" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 75,0 mm (3/4" UNF)
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 010207

Blechlocher-Ergänzungssatz, im Kunststoffkoffer ohne Zubehör*, nur für den Einsatz mit Hydraulikgeräten.

Knockout Punch Supplementary Set, in plastic box without accessories*, for use with Hydraulic Punch Drivers only.

Art.Nr. | Art.No. 010207-E

WAB Blechlocher-Satz MONTAGE metrisch
WAB Knockout Punch Set MONTAGE metric



* nur Stempel + Matrize
 only punch + die

WAB Rundlocher in Dreischneider-Standardausführung für St-Material und Kunststoffe. 5 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 2 Kugellagerschrauben 9,5 × 50,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 55,0 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 010206

WAB Round Punches standard type, three point design. For mild steel and plastics. Including 5 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 2 ball-bearing draw studs 9,5 × 50,0 mm (3/8" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 55,0 mm (3/4" UNF)
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 010206

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.

Do you need a different set? Please inquire.

Blechlocher-Ergänzungssatz, im Kunststoffkoffer ohne Zubehör*, nur für den Einsatz mit Hydraulikgeräten.

Knockout Punch Supplementary Set, in plastic box without accessories*, for use with Hydraulic Punch Drivers only.

Art.Nr. | Art.No. 010206-E

WAB Blechlocher-Satz Spezial PG
WAB Knockout Punch Set Special PG



* nur Stempel + Matrice
 only punch + die

WAB Rundlocher in Dreischneider-Standardausführung für St-Material und Kunststoffe. 11 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher PG7 – PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – PG29 – PG36 – PG42 – PG48 – 30,5 mm
- 2 Kugellagerschrauben 9,5 × 50,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 55,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 75,0 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 010204

WAB Round Punches standard type, three point design. For mild steel and plastics. Including 11 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch PG7 – PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – PG29 – PG36 – PG42 – PG48 – 30,5 mm
- 2 ball-bearing draw studs 9,5 × 50,0 mm (3/8" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 55,0 mm (3/4" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 75,0 mm (3/4" UNF)
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 010204

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
Do you need a different set? Please inquire.

Blechlocher-Ergänzungssatz, im Kunststoffkoffer ohne Zubehör*, nur für den Einsatz mit Hydraulikgeräten

Knockout Punch Supplementary Set, in plastic box without accessories*, for use with Hydraulic Punch Drivers only.

Art.Nr. | Art.No. 010204-E

WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher **metrisch** WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, Three Point Design **metric**

Dieser Blechlocher für St-Material spaltet das Abfallstück in 3 Teile. Auf diese Weise wird das Festkleben des Abfallstücks an der Zugschraube und in der Matrize verhindert.

Max. St-Blechstärken

Mit Zugschraube 9,5 mm 2,0 mm Blechstärke
Mit Zugschraube 19,0 mm 2,5 mm Blechstärke

Für Hand- und Hydraulikbetrieb.

Die spezielle Schneidegeometrie des POWER SPLIT Stempels reduziert den Schnittdruckbedarf und dadurch den Kraftaufwand beim Arbeiten. Dies macht sich besonders bemerkbar, wenn Kugellagerschrauben als Zugschrauben eingesetzt werden. Beim Einsatz eines Hand-Hydraulikgeräts (z. B. WAB POWER PUNCH) werden durch den reduzierten Schnittdruckbedarf die Dichtungen entlastet.

Lieferumfang: Stempel und Matrize (ohne Zugschraube)

This Knockout Punch for mild steel splits slugs in 3 pieces. In this way, slugs fall free and will not cling.

Max. mild steel sheet thickness

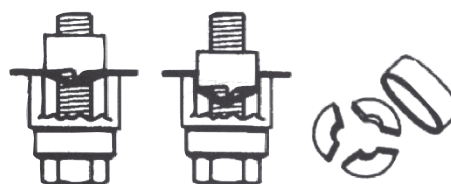
With use of draw stud 9,5 mm (3/8" UNF) 2,0 mm sheet thickness
With use of draw stud 19,0 mm (3/4" UNF) 2,5 mm sheet thickness

For manual and hydraulic operation.

The special POWER SPLIT punch geometry allows to work at reduced punching force, especially when using ball-bearing draw studs. When operating with Hand Hydraulic Punch Drivers (e.g. WAB POWER PUNCH), the reduced punching force results in decompressed sealing gaskets.

Scope of supply: Punch and die (without draw stud)

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
12,5 M12	Spezialbohrer aus HSS Co-Stahl mit Spezialanschliff Drill Bit HSS Co special ground tip design		070035
16,2 M16	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	9,5 mm 3/8" UNF	013018 013019
20,4 M20	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	9,5 mm 3/8" UNF	013036 013037
25,4 M25	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	9,5 mm 3/8" UNF	013052 013053
32,5 M32	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	013085 013086
40,5 M40	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	013108 013109
50,5 M50	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	013138 013139
63,5 M63	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	013160 013161



Zubehör für WAB Blechlocher
Zugschrauben, Vorbohrer usw. finden Sie auf S. 24 und S. 25.

Accessories for WAB Knockout Punches
For draw studs, pilot drills etc. please refer to page 24 and page 25.

WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher **PG** **WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, Three Point Design **PG****

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
15,2 PG9	Blechlocher	9,5 mm	013012
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013013
18,6 PG11	Blechlocher	9,5 mm	013030
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013031
20,4 PG13	Blechlocher	9,5 mm	013036
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013037
22,5 PG16	Blechlocher	9,5 mm	013042
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013043
28,3 PG21	Blechlocher	9,5 mm	013062
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013063
37,0 PG29	Blechlocher	19,0 mm	013096
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013097
47,0 PG36	Blechlocher	19,0 mm	013128
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013129
54,0 PG42	Blechlocher	19,0 mm	013146
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013147
60,0 PG48	Blechlocher	19,0 mm	013154
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013155

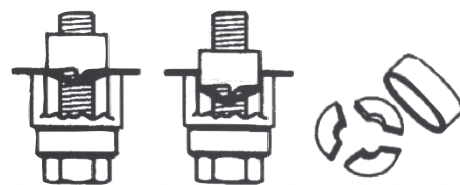


Alle Blechlocher mit Schraube 9,5 mm (3/8"-UNF) für Materialstärken bis 2mm.
 Alle Blechlocher mit Schraube 19,0 mm (3/4"-UNF) für Materialstärken bis 2,5 mm.

All punches with screw 9.5 mm (3/8"-UNF) for material thickness up to 2 mm.
 All punches with screw 19.0 mm (3/4"-UNF) for material thickness up to 2.5mm.

WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher **WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, Three Point Design**

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
30,5 mm	Blechlocher	9,5 mm	013082
	Punch-unit	3/8" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013083
43,2 mm	Blechlocher	19,0 mm	013120
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013121
61,5 mm	Blechlocher	19,0 mm	013157
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		013158



WAB Blechlocher-Satz STANDARD POWER SPLIT metrisch
WAB Knockout Punch Set STANDARD POWER SPLIT metric



* nur Stempel + Matrize
 only punch + die

WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher für St-Material.
 7 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 2 Kugellagerschrauben 9,5 × 50,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 55,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 75,0 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, three point design. For
 mild steel. Including 7 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 2 ball-bearing draw studs 9,5 × 50,0 mm (3/8" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 55,0 mm (3/4" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 75,0 mm (3/4" UNF)
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.Nr. 013207

Art.No. 013207

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.

Do you need a different set? Please inquire.

Blechlocher-Ergänzungssatz, im Kunststoffkoffer ohne Zubehör*,
 nur für den Einsatz mit Hydraulikgeräten.

Knockout Punch Supplementary Set, in plastic box without accessories*,
 for use with Hydraulic Punch Drivers only.

Art.Nr. | Art.No. 013207-E

WAB Blechlocher-Satz MONTAGE POWER SPLIT metrisch
WAB Knockout Punch Set MONTAGE POWER SPLIT metric



* nur Stempel + Matrize
 only punch + die

WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher für St-Material.
 5 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 2 Kugellagerschrauben 9,5 × 50,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 55,0 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorböhrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 013208

WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, three point design.
 For mild steel. Including 5 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 2 ball-bearing draw studs 9,5 × 50,0 mm (3/8" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 55,0 mm (3/4" UNF)
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 013208

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.

Do you need a different set? Please inquire.

Blechlocher-Ergänzungssatz, im Kunststoffkoffer ohne Zubehör*,
 nur für den Einsatz mit Hydraulikgeräten.

Knockout Punch Supplementary Set, in plastic box without accessories*,
 for use with Hydraulic Punch Drivers only.

Art.Nr. | Art.No. 013208-E

WAB Blechlocher-Satz STANDARD POWER SPLIT PG WAB Knockout Punch Set POWER SPLIT PG



* nur Stempel + Matrize
only punch + die

WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher für St-Material.
10 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – PG29 – PG36 – PG42 – PG48 – 30,5 mm
- 2 Kugellagerschrauben 9,5 × 50,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 55,0 mm
- 1 Kugellagerschraube 19,0 × 75,0 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 013203

WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, three point design.
For mild steel. Including 10 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – PG29 – PG36 – PG42 – PG48 – 30,5 mm
- 2 ball-bearing draw studs 9,5 × 50,0 mm (3/8" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 55,0 mm (3/4" UNF)
- 1 ball-bearing draw stud 19,0 × 75,0 mm (3/4" UNF)
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 013203

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.

Do you need a different set? Please inquire.

Blechlocher-Ergänzungssatz, im Kunststoffkoffer ohne Zubehör*,
nur für den Einsatz mit Hydraulikgeräten.

Knockout Punch Supplementary Set, in plastic box without accessories*,
for use with Hydraulic Punch Drivers only.

Art.Nr. | Art.No. 013203-E

WAB Blechlocher-Satz MONTAGE POWER SPLIT PG
WAB Knockout Punch Set MONTAGE POWER SPLIT PG



WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher für St-Material. 6 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – 30,5 mm
- 2 Kugellagerschrauben 9,5 × 50,0 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 013205

WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, three point design. For mild steel. Including 6 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – 30,5 mm
- 2 ball-bearing draw studs 9,5 × 50,0 mm (3/8" UNF)
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 013205

**Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
 Do you need a different set? Please inquire.**

Blechlocher-Ergänzungssatz, im Kunststoffkoffer ohne Zubehör*, nur für den Einsatz mit Hydraulikgeräten.

Knockout Punch Supplementary Set, in plastic box without accessories*, for use with Hydraulic Punch Drivers only.

Art.Nr. | Art.No. 013205-E

WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, Two Point Design

Für VA-Material
For stainless steel



Dieser Blechlocher für VA-Material spaltet das Abfallstück in 2 Teile. Auf diese Weise wird das Festkleben des Abfallstücks an der Zugschraube und in der Matrize verhindert.

Max. VA-Blechstärken

Mit Zugschraube 11,1 mm 2,0 mm Blechstärke
Mit Zugschraube 19,0 mm 2,5 mm Blechstärke

Für Hand- und Hydraulikbetrieb. Wir empfehlen den Einsatz eines Hand-Hydraulikgeräts (z. B. WAB POWER PUNCH). Das Arbeiten mit einer Kugellagerschraube als Zugschraube ist möglich, jedoch nicht empfehlenswert. Der von uns ausgewählte hochlegierte Werkzeugstahl und die thermische Behandlung garantieren hohe Standzeiten.

Lieferumfang: Stempel und Matrize (ohne Zugschraube)

This Knockout Punch for stainless steel splits slugs in 2 pieces. In this way, slugs fall free and will not cling.

Max. stainless steel sheet thickness

With use of draw stud 11,1 mm (7/16" UNF) 2,0 mm sheet thickness
With use of draw stud 19,0 mm (3/4" UNF) 2,5 mm sheet thickness

For manual and hydraulic operation. Use of a Hand Hydraulic Punch Driver (e.g. WAB POWER PUNCH) is recommended. Use of ball-bearing draw studs is possible but not recommended. High alloy special steel and thermal treatment guarantee long lifetime.

Scope of supply: Punch and die (without draw stud)

WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, Two Point Design

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
30,5 mm	Blechlocher	19,0 mm	014082
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014083
43,2 mm	Blechlocher	19,0 mm	014120
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014121
61,5 mm	Blechlocher	19,0 mm	014157
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014158

Alle Blechlocher mit Gewinde 11,1 mm (7/16"-UNF) für Materialstärke bis 2 mm.
Alle Blechlocher mit Gewinde 19,0 mm (3/4"-UNF) für Materialstärke bis 2,5 mm.

All punches with thread 11,1 mm (7/16"-UNF) for material thickness up to 2 mm.
All punches with thread 19,0 mm (3/4"-UNF) for material thickness up to 2.5 mm.

WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher metrisch
WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting
Knockout Punches, Two Point Design metric

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
12,5 M12	Spezialbohrer aus HSS Co-Stahl mit Spezialanschliff Drill Bit HSS Co special ground tip design		070035
16,2 M16	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	11,1 mm 7/16" UNF	014018 014019
20,4 M20	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	11,1 mm 7/16" UNF	014036 014037
25,4 M25	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	11,1 mm 7/16" UNF	014052 014053
32,5 M32	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014085 014086
40,5 M40	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014108 014109
50,5 M50	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014138 014139
63,5 M63	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014160 014161

WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher PG
WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting
Knockout Punches, Two Point Design PG

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
15,2 PG9	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	11,1 mm 7/16" UNF	014012 014013
18,6 PG11	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	11,1 mm 7/16" UNF	014030 014031
20,4 PG13	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	11,1 mm 7/16" UNF	014036 014037
22,5 PG16	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	11,1 mm 7/16" UNF	014042 014043
28,3 PG21	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014062 014063
37,0 PG29	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014096 014097
47,0 PG36	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014128 014129
54,0 PG42	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014146 014147
60,0 PG48	Blechlocher Punch-unit Ersatzstempel Punch	19,0 mm 3/4" UNF	014154 014155

Zubehör für WAB Blechlocher
 Zugschrauben, Vorbohrer usw. finden Sie auf S. 24 und S. 25

Accessories for WAB Knockout Punches
 For draw studs, pilot drills etc. please refer to page 24 and page 25.

WAB Blechlocher-Satz POWER SPLIT PLUS metrisch
WAB Knockout Punch Set POWER SPLIT PLUS metric



WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher für VA-Material. 7 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 014207

WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, two point design. For stainless steel. Including 7 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 014207

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
Do you need a different set? Please inquire.

WAB Blechlocher-Satz Montage POWER SPLIT PLUS metrisch
WAB Knockout Punch Set Montage POWER SPLIT PLUS metric



WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher für VA-Material. 5 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 014208

WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, two point design. For stainless steel. Including 5 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 014208

WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher für VA-Bleche sind sowohl mit Schraubenschlüssel, als auch mit Hydraulikhandpumpe zu betätigen. Wir empfehlen unser WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät, Art.Nr. 021016

Maximale Blechstärken bei VA-Blechen

Mit Zugschraube 11,1 mm 2,0 mm Blechstärke
 Mit Zugschraube 19,0 mm 2,5 mm Blechstärke

WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, two point design for stainless steel to be operated either manually or with hydraulic punch drivers. We recommend WAB POWER PUNCH Hand hydraulic punch driver, Art.No. 021016

Maximum sheet thickness in stainless steel

With use of draw stud 11,1 mm (7/16" UNF) 2,0 mm sheet thickness
 With use of draw stud 19,0 mm (3/4" UNF) 2,0 mm sheet thickness

WAB Blechlocher-Satz POWER SPLIT PLUS PG
WAB Knockout Punch Set POWER SPLIT PLUS PG



WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher für VA-Material. 10 Größen. Lieferung im Kunststoffkasten.

Inhalt je Satz

- je 1 Blechlocher PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – PG29 – PG36 – PG42 – PG48 – 30,5 mm
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)

Art.Nr. 014203

WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, two point design for stainless steel. Including 10 sizes. Supplied in plastic box.

Contents per set

- 1 each Knockout Punch PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – PG21 – PG29 – PG36 – PG42 – PG48 – 30,5 mm
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)

Art.No. 014203

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
 Do you need a different set? Please inquire.

WAB Spezial-Blechlocher SANITÄR WAB Special Knockout Punches SANITARY



Spezial-Blechlocher mit 3 Anschnittpunkten zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken.

Special Knockout Punches, three point design. Punch burr-free holes in sanitary sinks.

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
28,3 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011178
31,7 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011179
33,3 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011181
35,0 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011180

WAB Schrauben für Rundlocher (Handbetrieb) WAB Draw Studs for round Punches (manual)



010265



010266



010267

Abmessung Size		für Rundlocher for Round Punches	Art.Nr. Art.No.
9,5 x 50,0 mm	3/8"-UNF	12,7 - 31,7	010260
9,5 x 50,0 mm	3/8"-UNF mit Kugellager with ball bearing	12,7 - 31,7	010265
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF	32,0 - 44,4	010261
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF mit Kugellager with ball bearing	32,0 - 44,4	010266
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF	47,0 - 82,0	010262
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF mit Kugellager with ball bearing	47,0 - 82,0	010267
10,0 x 50,0 mm	M10 x 1	28,3 - 31,7 - 35,0	011269

WAB Schrauben mit Kugellager für VA Rundlocher* WAB Ball Bearing Draw Studs for Round Punches for Stainless Steel*



010270

Abmessung Size		für Rundlocher for Round Punches	Art.Nr. Art.No.
11,1 x 50,0 mm	7/16"-UNF	15,2 - 25,4	010270
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF	28,3 - 40,5	010266
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF	47,0 - 63,5	010267

*Das Arbeiten mit einer Kugellagerschraube ist möglich, jedoch nicht empfehlenswert. Wir empfehlen den Einsatz eines Hydraulikgerätes.
Use of ball bearing draw stud is possible but not recommended.
Use of hydraulic punch driver is recommended.

WAB Antiverschleißpaste WAB Past against abrasion

Verhindert Festfressen, Verschleiß und Passungsrost an Schrauben, Muttern und Bolzen. Unbedingt empfehlenswert beim Arbeiten mit dem Schraubenschlüssel!

Prevents seizing up, wear and fretting corrosion on screws, nuts and bolts. Definitely recommended when working with a wrench



Inhalt Contens	Art.Nr. Art.No
7 gr. 7 gr.	040001
120 gr. 120 gr.	040002

WAB HSS-Co5 Vorbohrer für Blechlocher WAB Pilot Drills for Punches

Beschreibung Description	Art.Nr. Art.No.
HSS-Co5 Vorbohrer / Pilot drills 11,0 mm	070016
HSS-Co5 Vorbohrer / Pilot drills 13,0 mm	070017
HSS-Co5 Vorbohrer / Pilot drills 10,5 mm	070032
HSS-Co5 Vorbohrer / Pilot drills 12,5 mm M12	070035



HSS Co5 Mehrstufenbohrer, spiralgenutet zum Vorbohren der Führungslöcher bei Blechlochern

Stufen (mm)

8,0	Anbohren
10,0	Zugbolzen 9,5 mm (3/8")
11,5	Zugbolzen 11,1 mm (7/16" UNF)
12,5	Durchgangsloch M12
14,5	Ecklocherachse 13,0 x 11,0 x 105,0 mm
17,5	Ecklocherachse 16,0 x 14,5 x 115,0 mm
21,0	Ecklocherachse 19,0 x 14,0 x 120,0 mm Zugbolzen 19,0 mm (3/4" UNF)



Art.Nr.	070010
---------	--------

HSS Co5 Multi Step Drill, spiral flute for drilling of pilot holes for punches

Steps (mm)

8,0	Spot drilling
10,0	Draw stud 9,5 mm (3/8")
11,5	Draw stud 11,1 mm (7/16" UNF)
12,5	Through hole M12
14,5	Draw stud 13,0 x 11,0 x 105,0 mm
17,5	Draw stud 16,0 x 14,5 x 115,0 mm
21,0	Draw stud 19,0 x 14,0 x 120,0 mm Draw stud 19,0 mm (3/4" UNF)

Art.No.	070010
---------	--------



WAB Quadratlocher für St-Material WAB Square Punches for Mild Steel

Sehr hohe Standzeit durch spezielle Schutzgashärtung. Die CAD-optimierte Schneidegeometrie des Stempels reduziert den Schnittdruckbedarf und dadurch den Kraftaufwand beim Arbeiten. Beim Einsatz eines Hand-Hydraulikgeräts (z. B. WAB POWER PUNCH) werden durch den reduzierten Schnittdruckbedarf die Dichtungen entlastet.

Special inert gas hardening guarantees very long lifetime. The CAD-optimised punch geometry allows to work at reduced punching force. When operating with Hand Hydraulic Punch Drivers (e.g. WAB POWER PUNCH), the reduced punching force results in decompressed sealing gaskets.

Zubehör | Ersatzteile Spare Parts

Größe mm Size mm	Max. Materialstärke mm Maximum sheet mm	Vorböhrer mm Predrilling Size mm	Art.Nr. Art.No.			Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut	KL-Druckmutter BB drive nut	Adapter Adapter
12,7 x 12,7	1,75	11,0	010234	✓	✓	010620	010621	010622	010299
15,8 x 15,8	1,75	11,0	010235	✓	✓	010620	010621	010622	010299
21,0 x 21,0	2,0	14,5	010272	✓	✓	010292	010297	010298	010300
22,2 x 22,2	2,0	14,5	010210	✓	✓	010292	010297	010298	010300
24,0 x 24,0	2,0	14,5	010237	✓	✓	010292	010297	010298	010300
25,4 x 25,4	2,0	14,5	010211	✓	✓	010292	010297	010298	010300
30,0 x 30,0	2,0	14,5	010271	✓	✓	010292	010297	010298	010300
45,0 x 45,0	2,5	27,0	010225		✓	010291	010295		
46,0 x 46,0	2,5	27,0	010212		✓	010291	010295		
50,8 x 50,8	2,5	27,0	010231		✓	010291	010295		
68,0 x 68,0	2,5	27,0	010213		✓	010291	010295		
92,0 x 92,0	2,5	27,0	010214		✓	010291	010295		
125,0 x 125,0	2,5	30,5	010244		✓	010288	010269		
138,0 x 138,0	2,5	30,5	010222		✓	010288	010269		

WAB Blechlocher für Edelstahl (VA) WAB Punches for Stainless Steel

Größe mm Size mm	Max. Materialstärke mm Maximum sheet mm	Vorböhrer mm Predrilling Size mm	Ankörnspitzen Center Punch	Art.Nr. Art.No.		Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut
46,0 x 46,0	2,0	27,0	-	012212	✓	010291	010295
68,0 x 68,0	2,0	27,0	-	012213	✓	010291	010295
92,0 x 92,0	2,0	27,0	-	012214	✓	010291	010295
36,0 x 52,0	2,0	27,0	4	012217	✓	010291	010295
36,0 x 65,0	2,0	27,0	4	012218	✓	010291	010295
36,0 x 86,0	2,0	27,0	4	012219	✓	010291	010295
36,0 x 112,0	2,0	27,0	4	012220	✓	010291	010295
36,0 x 91,0	2,0	27,0	4	012255	✓	010291	010295

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Other dimensions on request

WAB Rechtecklocher für St-Material WAB Rectangular Punches for Mild Steel

Sehr hohe Standzeit durch spezielle Schutzgashärtung. Die CAD-optimierte Schneidegeometrie des Stempels reduziert den Schnittdruckbedarf und dadurch den Kraftaufwand beim Arbeiten. Beim Einsatz eines Hand-Hydraulikgeräts (z. B. WAB POWER PUNCH) werden durch den reduzierten Schnittdruckbedarf die Dichtungen entlastet.

Special inert gas hardening guarantees very long lifetime. The CAD-optimised punch geometry allows to work at reduced punching force. When operating with Hand Hydraulic Punch Drivers (e.g. WAB POWER PUNCH), the reduced punching force results in decompressed sealing gaskets.



Zubehör | Ersatzteile Spare Parts

Größe mm Size mm	Max. Materialstärke mm Maximum sheet mm	Vorbohren mm Predrilling Size mm	Art.Nr. Art.No.			Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut	KL-Druckmutter BB drive nut	Adapter Adapter
17,0 x 19,0	1,75	11,0	010238	✓	✓	010620	010621	010622	010299
18,0 x 37,0	2,0	14,5	010278	✓	✓	010292	010297	010298	010300
21,8 x 25,8	2,0	14,5	010239	✓	✓	010292	010297	010298	010300
21,0 x 27,0	2,0	14,5	010273	✓	✓	010292	010297	010298	010300
21,4 x 29,4	2,0	14,5	010228	✓	✓	010292	010297	010298	010300
21,4 x 41,4	2,0	14,5	010229	✓	✓	010292	010297	010298	010300
22,0 x 30,0	2,0	14,5	010215	✓	✓	010292	010297	010298	010300
22,0 x 42,0	2,0	14,5	010216	✓	✓	010292	010297	010298	010300
22,0 x 45,0	2,0	14,5	010241	✓	✓	010292	010297	010298	010300
22,7 x 26,9	2,0	14,5	010276	✓	✓	010292	010297	010298	010300
25,0 x 50,0	2,0	17,5	010240	✓	✓	010311	010297	010298	010300
27,5 x 31,5	2,0	17,5	010277	✓	✓	010311	010297	010298	010300
29,0 x 71,0	2,5	21,0	010243	✓		010308	010295		
33,0 x 68,0	2,5	21,0	010250	✓		010308	010295		
45,0 x 92,0	2,5	27,0	010230	✓		010291	010295		
46,0 x 92,0	2,5	27,0	010221	✓		010291	010295		
68,0 x 138,0	2,5	30,5	010223	✓		010288	010269		

Andere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions on request

Zubehör Ersatzteile:
Beschreibung finden Sie auf S. 31
Accessories spare parts:
You will find a description on p. 31



WAB Blechlocher für die Elektronik (für St-Material) WAB Punches for Electronical Applications (for Mild Steel)

Größe mm Size mm	Max. Materialstärke mm Maximum sheet mm	Vorbohren mm Predrilling Size mm	Art.Nr. Art.No.			Zubehör Ersatzteile Spare Parts			
						Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut	KL-Druckmutter BB drive nut	Adapter Adapter
Quadratisch Square									
9,53 x 9,53	1,50	8,0	010402	✓	✓	010314	010339	010315	-
15,1 x 15,1	1,75	11,0	010403	✓	✓	010620	010621	010622	010299
19,1 x 19,1	2,0	14,5	010404	✓	✓	010292	010297	010298	010300
Rechteckig Rectangular									
15,9 x 13,1	2,0	11,0	010407	✓	✓	010620	010621	010622	010299
19,3 x 13,1	2,0	11,0	010408	✓	✓	010620	010621	010622	010299
22,0 x 19,6	2,0	14,5	010409	✓	✓	010292	010297	010298	010300
27,2 x 12,2	2,0	11,0	010411	✓	✓	010620	010621	010622	010299
27,2 x 22,15	2,0	14,5	010412	✓	✓	010292	010297	010298	010300
28,0 x 21,0 R*	2,0	14,5	010414	✓	✓	010292	010297	010298	010300
29,4 x 22,0	2,0	14,5	010415	✓	✓	010292	010297	010298	010300
31,4 x 28,3 R*	2,0	14,5	010416	✓	✓	010292	010297	010298	010300
37,0 x 21,9	2,0	14,5	010419	✓	✓	010292	010297	010298	010300
50,8 x 25,8	2,0	17,5	010421	✓	✓	010311	010297	010298	010300

*Locher mit 4 Eckradien
Punch with 4 corner radii

WAB Spezial-Blechlocher MIN D für Vielfach-Steckverbinder WAB Electronic Connector Panel Punches MIN D

Max. St-Blechstärke: 2,0 mm

Zum einfachen Ausstanzen der Ausschnitte für Vielfachsteckverbinder (9- bis 50-polig). Für Frontmontage und rückseitige Montage. Für Hand- und Hydraulikbetrieb.

Max. mild steel sheet thickness: 2,0 mm

Fast and accurate punching. For electronic connectors in 9 to 50 pin configuration. For front and rear mounting. For manual and hydraulic operation.

Größe mm Size mm	Pole Pins	Max. Materialstärke mm Maximum sheet mm	Vorbohren mm Predrilling Size mm	Art.Nr. Art.No.			Zubehör Ersatzteile Spare Parts			
							Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut	KL-Druckmutter BB drive nut	Adapter Adapter
21,3 x 11,4	9	2,0	11,0	010601	✓	✓	010620	010621	010622	010299
29,6 x 11,4	15	2,0	11,0	010602	✓	✓	010620	010621	010622	010299
43,4 x 11,4	25	2,0	11,0	010603	✓	✓	010620	010621	010622	010299
59,8 x 11,4	37	2,0	11,0	010604	✓	✓	010620	010621	010622	010299
57,4 x 14,0	50	2,0	11,0	010605	✓	✓	010620	010621	010622	010299

WAB Rechtecklocher für schwere Steckverbinder mit in die Matrize integrierten Ankörnspitzen

WAB Rectangular Punches for Heavy PLUG Connectors with integrated Centre Punches



Für St-Material

Ausgestattet mit den in der Matrize integrierten Ankörnspitzen zum Markieren der Befestigungslöcher.

For mild steel

Integrate centre punches within the die for exact drilling of mounting holes.

Zubehör | Ersatzteile Spare Parts

Größe mm Size mm	Max. Materialstärke mm Maximum sheet mm	Vorbohren mm Predrilling Size mm	Ankörnspitzen Center Punch	Art.Nr. Art.No			Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut	KL-Druckmutter BB drive nut	Adapter Adapter
21,3 x 21,3	2,0	14,5	2	010283	✓	✓	010292	010297	010298	010300
22,2 x 22,2	2,0	14,5	2	010281	✓	✓	010292	010297	010298	010300
24,0 x 57,0	2,0	21,0	4	010245		✓	010308	010295		
24,0 x 73,0	2,0	21,0	4	010282		✓	010308	010295		
36,0 x 52,0	2,5	27,0	4	010217		✓	010291	010295		
36,0 x 65,0	2,5	27,0	4	010218		✓	010291	010295		
36,0 x 82,0	2,5	27,0	4	010285		✓	010291	010295		
36,0 x 86,0	2,5	27,0	4	010219		✓	010291	010295		
36,0 x 92,0	2,5	27,0	4	010255		✓	010291	010295		
36,0 x 108,0	2,5	27,0	4	010284		✓	010291	010295		
36,0 x 112,0	2,5	27,0	4	010220		✓	010291	010295		
46,0 x 86,0	2,5	27,0	4	010256		✓	010291	010295		
46,0 x 112,0	2,5	27,0	4	010257		✓	010291	010295		
48,0 x 74,0	2,5	27,0	4	010286		✓	010291	010295		
76,0 x 88,0	2,5	27,0	4	010350		✓	010291	010295		
81,0 x 125,0	2,5	30,5	4	010351		✓	010288	010269		
43,0 x 60,0 R*	2,0	27,0	4	010320		✓	010291	010295		
43,0 x 73,0 R*	2,0	27,0	4	010321		✓	010291	010295		
43,0 x 93,5 R*	2,0	27,0	4	010322		✓	010291	010295		
43,0 x 120,0 R*	2,0	27,0	4	010323		✓	010291	010295		

* Locher mit 4 Eckradien
Punch with 4 corner radii

WAB Locher für Kabeldurchführungen mit in die Matrize integrierten Ankörnspitzen

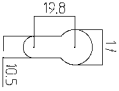
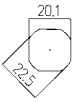
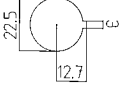
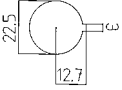

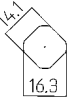
WAB Punches for Cable Bushings with integrated Centre Punches

Zubehör | Ersatzteile Spare Parts

Größe mm Size mm	Max. Materialstärke mm Maximum sheet mm	Vorbohren mm Predrilling Size mm	Ankörnspitzen Center punch	Art.Nr. Art.No			Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut	KL-Druckmutter BB drive nut	Adapter Adapter
24,0 x 42,0	2,0	14,5	2	010316	✓	✓	010292	010297	010298	010300
24,0 x 46,0	2,0	21,0	2	010346		✓	010308	010295		
24,0 x 65,0	2,0	21,0	2	010317		✓	010308	010295		
24,0 x 68,0	2,0	21,0	2	010347		✓	010308	010295		
24,0 x 89,0	2,0	21,0	2	010348		✓	010308	010295		
24,0 x 86,0	2,0	21,0	2	010318		✓	010308	010295		
24,0 x 112,0	2,0	21,0	2	010319		✓	010308	010295		
24,0 x 113,0	2,0	21,0	2	010349		✓	010308	010295		
46,0 x 46,0	2,5	27,0	4	010342		✓	010291	010295		
46,0 x 68,5	2,5	27,0	4	010343		✓	010291	010295		
46,0 x 91,0	2,5	27,0	4	010344		✓	010291	010295		
46,0 x 113,5	2,5	27,0	4	010345		✓	010291	010295		

Zubehör Ersatzteile: Beschreibung finden Sie auf S. 31
Accessories spare parts: You will find a description on p. 31

WAB Blechlocher-Sonderformen für Hand- und Hydraulikbetrieb WAB Special Punches for Manual and Hydraulic Operation

		Zubehör Ersatzteile Spare Parts						
Größe mm Size mm	Vorbohren Predrilling	Art.Nr. Art.No.			Zugachse Draw stud	Kontermutter Counter nut	KL-Druckmutter BB drive nut	Adapter Adapter
22,5 mm* 1-seitig abgeflacht auf 21,2 mm 22,5 mm, 1 sides flat to 21,2 mm	14,5 mm	010274	✓	✓	010292	010297	010298	010300
33,0 mm* 2-seitig abgeflacht auf 30,0 mm 33,0 mm, 2 sides flat to 30,0 mm	14,5 mm	010275	✓	✓	010292	010297	010298	010300
 33,3 x 17 x 10,5 mm* für Profilzylinder 33,3 x 17 x 10,5 mm Cylinder Lock Punch	14,5 mm	010501	✓	✓	010293	010297	010298	010300
 22,5 mm* 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm 22,5 mm, 4 sides flat to 20,1 mm	14,5 mm	010503	✓	✓	010292	010297	010298	010300
 22,5 mm* mit Verdrehungsschutznase 22,5 mm, with anti twist protection notch	14,5 mm	010504	✓	✓	010292	010297	010298	010300
 22,5 mm** für VA mit Verdrehungsschutznase 22,5 mm for stainless steel, with anti twist protection notch	14,5 mm	012504	✓	✓	010292	010297	-	010300
 22,5 mm* 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm 22,5 mm, 2 sides flat to 18,5 mm	14,5 mm	010502	✓	✓	010292	010297	010298	010300
 16,3 mm* 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm 16,3 mm, 4 sides flat to 14,1 mm	11,0 mm	010505	✓	✓	010620	010621	010622	010299

* Alle Blechlocher für Materialstärken bis 2 mm. Blechlocher für weitere Materialstärken auf Anfrage.
All knockout punch up to 2 mm material thickness. Other material thickness on request.

** Blechlocher für VA-Bleche bis max. 1,5 mm Materialstärke. Nur für Hydraulikbetrieb!
Knockout punch for stainless steel up to max. 1,5 mm material thickness. Only for hydraulic use!

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Other dimensions on request

Zubehör Ersatzteile: Beschreibung finden Sie auf S. 31
Accessories spare parts: You will find a description on p. 31

WAB Zubehör für Quadrat-, Rechteck- und Formlocher WAB Accessories for Square-, Rectangulare and Special Punches

Bezeichnung Description	Abmessung Size	Art.Nr. Art.No.
Zugachse Draw stud	28,3 x 22,0 x 160 mm	010288
Zugachse Draw stud	25,0 x 21,0 x 135 mm	010291
Zugachse Draw stud	13,0 x 11,0 x 105 mm	010292
Zugachse Draw stud	13,0 x 9,0 x 105 mm	010293
Zugachse Draw stud	19,0 x 14,0 x 135 mm	010308
Zugachse Draw stud	16,0 x 14,5 x 105 mm	010311
Zugachse Draw stud	6,0 x 5,5 x 115 mm	010314
Zugachse Draw stud	9,5 x 8,25 x 105 mm	010620

Bezeichnung Description	passend zur Zugachse suitable to draw stud	Art.Nr. Art.No.
Kontermutter Counter nut 3/4"-UNF	für Art.Nr. for Art.No. 010288	010269
Kontermutter Counter nut 3/4"-UNF	für Art.Nr. for Art.No. 010291+010308	010295
Kontermutter Counter nut 1/2"-UNF	für Art.Nr. for Art.No. 010292+010293+010311	010297
Kontermutter Counter nut M6	für Art.Nr. for Art.No. 010314	010320
Kontermutter Counter nut 3/8"-UNF	für Art.Nr. for Art.No. 010620	010621
Adapter Adapter IG 9,5-AG19,0	für Art.Nr. for Art.No. 010620	010299
Adapter Adapter IG 12,7-AG19,0	für Art.Nr. for Art.No. 010292+010293+010311	010300
Kugellager Druckmutter 3/8" UNF Ball-bearing pressure nut	für Art.Nr. for Art.No. 010620	010622
Kugellager Druckmutter 1/2" UNF Ball-bearing pressure nut	für Art.Nr. for Art.No. 010292+010293+010311	010298
Kugellager Druckmutter M6 Ball-bearing pressure nut	für Art.Nr. for Art.No. 010314	010315

WAB Kerbnutzange WAB Keyway Punch

Einfaches und schnelles Stanzen von Kerbnuten 3,2 mm und 4,8 mm breit in max. 2,0 mm Blech. Das zeitintensive Sägen und Feilen der Nuten für Verdrehschutzsicherungen von Drucktaster-Schaltern entfällt.

Eliminates time-consuming hand sawing and filing when making keyways for push button switches.

Art.Nr. | Art.No. 130000

Ersatzstempel Spare Punch

Art.Nr. | Art.No. 130001



WAB AKKU PUNCH Hydraulikstanze WAB AKKU PUNCH Hydraulic Punch Driver



Leistungsstarke Akku-Hydraulikstanze mit drehbarem Hydraulikzylinder und Lithium-Ionen-Akku. Die einfache Handhabung und das geringe Gewicht von 2 kg ermöglichen ein ermüdungsfreies Arbeiten. Mit dem WAB AKKU PUNCH sind ein „auf Block fahren“ des Hydraulikzylinders und Beschädigungen der Blechlocher ausgeschlossen. Der Arbeitsprozess wird elektronisch überwacht. Nach Beendigung des Stanzvorgangs wird der WAB AKKU PUNCH automatisch abgeschaltet.

Stanzleistung (max. Blechstärken)

Bis \varnothing 63,5 mm: 2,5 mm St-Material | 2,0 mm VA-Material
 Bis 68,0 x 68,0 mm: 2,5 mm St-Material | 1,5 mm VA-Material
 Bis 92,0 x 92,0 mm: 2,0 mm St-Material | 1,5 mm VA-Material
 Größer 92,0 x 92,0 mm bis 138,0 x 138,0 mm 2mm St-Material
 (bei Verwendung von Original WAB Blechlochern)

Lieferumfang:

- 1 WAB AKKU PUNCH Hydraulikstanze
- 1 Lithium-Ionen-Akku 18V, 3 Ah
- 1 Ladegerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 x 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 x 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS-Co Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – PG16
- 1 Kunststoffkoffer

Technische Daten:

- Gewicht: 2 kg
- Stanzkraft: 63 KN
- Akku-Spannung: 18V DC
- Akku-Kapazität: 3Ah
- Akku-Ladezeit: 22 min
- Lieferung im Kunststoffkoffer mit WAB Blechlocher-Satz POWER SPLIT (Dreischneider-Spaltstempel-Blechlocher für St-Material)

Art.Nr.	020014
---------	--------

Ersatz-Akku

Art.Nr.	020015
---------	--------

Ersatz-Ladegerät

Art.Nr.	020017
---------	--------

AKKU PUNCH ohne Blechlocher-Satz

Art.Nr.	020018
---------	--------

AKKU PUNCH ohne Blechlocher-Satz, Akku und Ladegerät

Art.Nr.	020019
---------	--------

**Zubehör für WAB Hydraulikpumpen
finden Sie auf S. 46.
Accessories for WAP hydraulic pumps can
be found on page 46.**



High-capacity Akku Hydraulic Punch Driver including lithium-ion battery. Hydraulic cylinder rotates for maximum flexibility. Easy handling and low weight of 2kg enable fatigue-free punching. When using WAB AKKU PUNCH, the hydraulic cylinder will not be bottomed out and knockout punches will not be damaged. The punching process is monitored electronically. When the punching process is complete, WAB AKKU PUNCH is switched off automatically.

Punching capacities (max. sheet thickness)

Up to \varnothing 63,5 mm: 2,5 mm mild steel | 2,0 mm stainless steel
 Up to 68,0 x 68,0 mm : 2,5 mm mild steel | 1,5 mm stainless steel
 Up to 92,0 x 92,0 mm : 2,0 mm mild steel | 1,5 mm stainless steel

Scope of supply:

- 1 WAB AKKU PUNCH Hydraulic Punch Driver
- 1 lithium-ion battery 18 V, 3 Ah
- 1 battery charger
- 1 draw stud 9,5 x 19,0 mm (3/8" x 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 x 125,0 mm (3/4" x 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS-Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – PG16
- 1 plastic case

Technical data:

- Weight: 2 kg
- Punching capacity: 63 KN
- Battery voltage: 18 V DC
- Battery capacity: 3 Ah
- Battery charging time: 22 min
- Supplied in plastic case including WAB Knockout Punch Set POWER SPLIT (Slug Splitting Knockout Punches, three point design, for mild steel).

Art.No. 020014



Replacement battery

Art.No. 020015

Replacement battery charger

Art.No. 020017

AKKU PUNCH without Knockout Punch Set

Art.No. 020018

AKKU PUNCH without Knockout Punch Set, battery and battery charger

Art.No. 020019

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver



Leichte Alu-Ausführung

Gewicht: 2,0 kg

Lightweight aluminium design

Weight: 2,0 kg

Praktische Kleinhandstanze ohne Schlauch. Mit 360° dreh- und schwenkbarem Zylinder (auf 3 Achsen). Flexibel einsetzbar, auch an ungünstigen Stellen.

Small-sized punch driver without hose. Cylinder rotates 360° (on 3 axes) for maximum flexibility, even in hard-to-reach places.

Stanzkraft 70 KN (max. Blechstärken)

- Rundlocher bis 120,0 mm: 2,0 mm St-Material | 2,0 mm VA-Material
- Quadratlocher bis 92,0 x 92,0 mm: 2,0 mm St-Material | 1,5 mm VA-Material
- Rechtecklocher bis 36,0 x 112,0 mm: 2,0 mm St-Material | 2,0 mm VA-Material

Punching capacities (max. sheet thickness)

- Round Punches up to 120,0 mm: 2,0 mm mild steel | 2,0 mm stainless steel
- Square Punches up to 92,0 x 92,0 mm: 2,0 mm mild steel | 1,5 mm stainless steel
- Rectangular Punches upto 36,0 x 112,0 mm: 2,0 mm mild steel | 2,0 mm stainless steel

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 x 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 x 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- 1 Kunststoffkoffer

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 x 19,0 mm (3/8" x 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 x 125,0 mm (3/4" x 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 plastic case

Art.Nr.

021016

Art.No.

021016

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
STANDARD metrisch M16 – M40 + PG16
WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
STANDARD metric M16 – M40 + PG16



WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB Rundlochern in Dreischneider-Standardausführung für St-Material und Kunststoffe.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 × 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 × 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – PG16
- 1 Kunststoffkoffer

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB Round Punches standard type, three point design. For mild steel and plastics.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 × 19,0 mm (3/8" × 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 × 125,0 mm (3/4" × 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch M16 – M20 - M25 – M32 – M40 – PG16
- 1 plastic case

Art.Nr.

021127

Art.No.

021127

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
Do you need a different set? Please inquire.

Zubehör für WAB Hydraulikpumpen finden Sie auf S. 46.
Accessories for WAP hydraulic pumps can be found on page 46.

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
STANDARD metrisch M16 – M63
WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
STANDARD metric M16 – M63



Leichte Alu-Ausführung

Gewicht: 2,0 kg

Lightweight aluminium design

Weight: 2,0 kg

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB Rundlochern in Dreischneider-Standardausführung für St-Material und Kunststoffe.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 x 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 x 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 Kunststoffkoffer

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB Round Punches standard type, three point design. For mild steel and plastics.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 x 19,0 mm (3/8" x 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 x 125,0 mm (3/4" x 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 plastic case

Art.Nr.

021126

Art.No.

021126

**WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
STANDARD PG9 – PG42**
**WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
STANDARD PG9 – PG42**



WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB Rundlochern in Dreischneider-Standardausführung für St-Material und Kunststoffe.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 × 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 × 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher PG9 - PG11 - PG13 - PG16 - PG21 - PG29 - PG36 und PG42
- 1 Kunststoffkoffer

Art.Nr.

021116

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB Round Punches standard type, three point design. For mild steel and plastics.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 × 19,0 mm (3/8" × 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 × 125,0 mm (3/4" × 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch PG9 - PG11 - PG13 - PG16 - PG21 - PG29 - PG36 and PG42
- 1 plastic case

Art.No.

021116

**Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
Do you need a different set? Please inquire.**

**Zubehör für WAB Hydraulikpumpen finden Sie auf S. 46.
Accessories for WAP hydraulic pumps can be found on page 46.**

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
POWER SPLIT metrisch M16 – M40 + PG16
WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
POWER SPLIT metric M16 – M40 + PG16



Leichte Alu-Ausführung

Gewicht: 2,0 kg

Lightweight aluminium design

Weight: 2,0 kg

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlochern für St-Material.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 x 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 x 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – PG16
- 1 Kunststoffkoffer

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, three point design. For mild steel.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 x 19,0 mm (3/8" x 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 x 125,0 mm (3/4" x 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – PG16
- 1 plastic case

Art.Nr.

023127

Art.No.

023127

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
POWER SPLIT metrisch M16 – M63
WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
POWER SPLIT metric M16 – M63



WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlochern für St-Material.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 × 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 × 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 Kunststoffkoffer

Art.Nr.

023126

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, three point design. For mild steel.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 × 19,0 mm (3/8" × 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 × 125,0 mm (3/4" × 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 plastic case

Art.No.

023126

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
 Do you need a different set? Please inquire.

Zubehör für WAB Hydraulikpumpen finden Sie auf S. 46.
 Accessories for WAP hydraulic pumps can be found on page 46.

**WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
POWER SPLIT PG9 – PG42**
**WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
POWER SPLIT PG9 – PG42**



WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB POWER SPLIT Dreischneider-Spaltstempel-Blechlochern für St-Material.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 × 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 × 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher PG9 - PG11 - PG13 - PG16 - PG21 - PG29 - PG36 und PG42
- 1 Kunststoffkoffer

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB POWER SPLIT Slug Splitting Knockout Punches, three point design. For mild steel.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 × 19,0 mm (3/8" × 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 × 125,0 mm (3/4" × 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch PG9 - PG11 - PG13 - PG16 - PG21 - PG29 - PG36 and PG42
- 1 plastic case

Art.Nr.

023116

Art.No.

023116

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
POWER SPLIT PLUS metrisch M16 – M40 für VA-Material
WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
POWER SPLIT PLUS metric M16 – M40 for stainless steel



WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB POWER SPLIT PLUS Zweischnieder-Spaltstempel-Blechlochern für VA-Material.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 11,1 × 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 × 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 1 Kunststoffkoffer

Art.Nr.

024127

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, two point design. For stainless steel.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 11,1 × 19,0 mm (7/16" × 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 × 125,0 mm (3/4" × 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40
- 1 plastic case

Art.No.

024127

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
 Do you need a different set? Please inquire.

Zubehör für WAB Hydraulikpumpen finden Sie auf S. 46.
 Accessories for WAP hydraulic pumps can be found on page 46.

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
POWER SPLIT PLUS metrisch M16 – M63 für VA-Material
WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
POWER SPLIT PLUS metric M16 – M63 for Stainless Steel



WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneder-Spaltstempel-Blechlochern für VA-Material.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 11,1 × 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 × 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 Kunststoffkoffer

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, two point design. For stainless steel.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 11,1 × 19,0 mm (7/16" × 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 × 125,0 mm (3/4" × 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch M16 – M20 – M25 – M32 – M40 – M50 – M63
- 1 plastic case

Art.Nr. 024126

Art.No. 024126

WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät mit Blechlocher-Satz
POWER SPLIT PLUS PG9 – PG42 für VA-Material
WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver with Knockout Punch Set
POWER SPLIT PLUS PG9 – PG42 for Stainless Steel



WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät. Mit WAB POWER SPLIT PLUS Zweischneder-Spaltstempel-Blechlochern für VA-Material.

Lieferumfang

- 1 WAB POWER PUNCH Hand-Hydraulikgerät
- 1 Hydraulikschraube 9,5 × 19,0 mm UNF
- 1 Hydraulikschraube 19,0 × 125,0 mm UNF
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Mehrstufenbohrer)
- je 1 Blechlocher PG9 - PG11 - PG13 - PG16 - PG21 - PG29 - PG36 und PG42
- 1 Kunststoffkoffer

WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver. Including WAB POWER SPLIT PLUS Slug Splitting Knockout Punches, two point design. For stainless steel.

Scope of supply

- 1 WAB POWER PUNCH Hand Hydraulic Punch Driver
- 1 draw stud 9,5 × 19,0 mm (3/8" × 3/4" UNF)
- 1 draw stud 19,0 × 125,0 mm (3/4" × 125,0 mm UNF)
- 1 spacer
- 1 tube lubricant
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 each Knockout Punch PG9 - PG11 - PG13 - PG16 - PG21 - PG29 - PG36 and PG42
- 1 plastic case

Art.Nr.

024116

Art.No.

024116

Gerne stellen wir Ihnen auch Ihren individuellen Satz zusammen.
 Do you need a different set? Please inquire.

Zubehör für WAB Hydraulikpumpen finden Sie auf S. 46.
 Accessories for WAP hydraulic pumps can be found on page 46.

WAB Hydraulik-Fußpumpe FP 450 mit Hydraulikzylinder und Zubehör WAB Foot Pump FP 450 with Hydraulic Cylinder and Accessories

Universell einsetzbare einstufige Fußpumpe mit festeingestelltem Betriebsdruck von 450 bar und eingebautem Druckbegrenzungsventil, komplett mit 2,5 m Hochdruckschlauch, Hydraulikzylinder und dem zum Lochen notwendigen Zubehör.

Für **alle** WAB Rundlocher-, Rechteck- und Quadratlocher. Bei großen Locherabmessungen sind die Hände frei für das punktgenaue Positionieren der Blechlocher.

WAB Hydraulikstanze mit Fußpumpe Art.Nr. 020028

WAB Fußpumpe einzeln, ohne Schlauch, Zylinder und Zubehör Art.Nr. 020029

Universal hydraulic driver for multiple operations. Including two stage foot pump with quick working stroke as well as hose and cylinder. Suitable for **all** WAB Knockout Punches (Round Punches, Square Punches, Rectangular Punches, Special Punches). When punching, hands are free for precise placement of the knockout punch, particularly when working with large-sized knockout punches. Also suitable for cutting DIN Rails as well as crimping cable lugs and terminals.

Foot pump complete Art.No. 020028

Foot pump without high pressure hose and quick coupling Art.No. 020029

Lieferumfang

- 1 einstufige Fußpumpe 450 bar
- 1 Hochdruckschlauch 2,5 m Länge, komplett mit Schnellkupplung
- 1 Hydraulikzylinder
- 1 Hydraulikschraube 9,5 | 19,0 mm mit UNF-Gewinde
- 1 Hydraulikschraube 19,0 x 125,0 mm mit UNF-Gewinde
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Art.Nr. 070010)
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste

Scope of supply

- 1 one stage foot pump 45 KN
- 1 high pressure hose 2,5 m
- 1 high pressure hydraulic cylinder
- 1 draw stud 9,5 x 19,0 mm (3/8" x 3/4") UNF
- 1 draw stud 19,0 x 125,0 mm (3/4" x 125,0 mm) UNF
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 spacer set
- 1 tube lubricant



Zubehör für Hydraulikpumpen finden Sie auf Seite 46.

Technische Daten | Technical data

Länge Length	340 mm
Druck - fest eingestellt Pressure - fixed to	450 bar (45 kN)
Fördermenge Output	1,0 qcm / Hub / stroke
Nutzbares Ölvolumen Usable oil volume	70 qcm
Kraftaufwand bei 450 bar Foot power	40 kp
Gewicht Weight	3,4 kg
Kippsichere Bodenplatte Non tilting base plate	

Ohne Transportbox
Without transport box

WAB Elektro-Hydraulikpumpe EP 450 mit Hydraulikzylinder und Zubehör WAB Electro Hydraulic Pump EP 450 with Hydraulic Cylinder and Accessories



Ohne Transportbox
Without transport box

Kompakte Elektro-Hydraulikpumpe für den Betrieb von einfach wirkenden Hydraulikzylindern. Optimal geeignet für den Betrieb von Blechlochern, Kabelscheren und ähnlicher Einsatzzwecke. Komplett mit 2,5 m Hochdruckschlauch, Hydraulikzylinder und dem zum Lochen notwendigen Zubehör. Für **alle** WAB Rundlocher-, Rechteck- und Quadratlocher.

WAB Elektropumpe EP 450 komplett Art.Nr. 020030

WAB Elektro-Hydraulikpumpe EP 450
nur Pumpe ohne Zubehör Art.Nr. 020031

optional Fußschalter Art.Nr. 023301

Compact electro-hydraulic pump for single-action hydraulic cylinder for hole punchers, cable cutters or similar applications. Complete with 2,5 m high pressure hose hydraulic cylinder and the necessary accessories for punching. Suitable for **all** WAB Round Punches, Square Punches, Rectangular Punches and Special Punches.

WAB electro hydraulic pump complete Art.-No. 020030

WAB electro hydraulic pump
pump only with equipment Art.-No. 020031

optional foot switch Art.-No. 023301

Technische Daten | Technical data

Abmessung | [Measurements](#)
Motorfernbedienung | [Motor remote control](#)
Gerätespannung | [Voltage alternating current](#)
Nutzbares Ölvolumen | [Usable oil volume](#)
Druck - fest eingestellt | [Pressure - fixed to](#)
Druckabfall | [Drop pressure in case](#)
Leistungsaufnahme | [Power input](#)
Gewicht | [Weight](#)

260 x 140 x 295 mm
24 V Sicherheitsspannung | [24 V safety voltage](#)
230V | 50HZ | 2.800 U/min.
ca. 0,3 Liter | [approx. 0,3 liter](#)
450 bar (45kN)
beim Loslassen des Schalters. | [the switch is released](#)
220 Watt
ca. 10 KG | [approx. 10 KG](#)

Lieferumfang

- 1 WAB Elektro-Hydraulikpumpe EP 450 bar
- inklusive Handschalter
- 1 Hochdruckschlauch 2,5 m Länge, komplett mit Schnellkupplung
- 1 Hydraulikzylinder
- 1 Hydraulikschraube 9,5 | 19,0 mm mit UNF-Gewinde
- 1 Hydraulikschraube 19,0 x 125,0 mm mit UNF-Gewinde
- 1 HSS Co-Vorbohrer (Art.Nr. 070010)
- 1 Distanzbuchse
- 1 Tube Antiverschleißpaste

Scope of supply

- 1 WAB compact electro hydraulic pump EP 450
- incl. Hand switch
- 1 high pressure hose 2,5 m
- 1 high pressure hydraulic cylinder
- 1 draw stud 9,5 x 19,0 mm (3/8" x 3/4"-UNF)
- 1 draw stud 19,0 x 125,0 mm (3/4" x 125 mm UNF)
- 1 HSS Co Pilot Drill (Multi Step Drill)
- 1 Spacer
- 1 tube lubricant

Zubehör für WAB Hydraulik-
pumpen finden Sie auf S. 46.
Accessories for WAP hydraulic
pumps can be found on page 46.

WAB Hydraulikschrauben WAB Draw studs for hydraulic drivers



020008



020006



020009



020003



020050

Art.Nr.
Art.No

Zugbolzen Draw stud 9,5 mm (3/8"-UNF)	020005
Adapter Adapter 19 9,5 mm (3/4" 3/8"-UNF)	010299
Adapterzugbolzen kpl. Draw stud with adapter	020008
Zugbolzen Draw stud 11,1 mm (7/16"-UNF)	020004
Adapter Adapter 19 11,1 mm (3/4" 7/16"-UNF)	010301
Adapterzugbolzen kpl. Draw stud with adapter	020006
Zugbolzen Draw stud M24 x 130 mm (M24 3/4"-UNF)	020003
Zugbolzen Draw stud 19x 125 mm (3/4"-UNF)	020009
WAB Distanzbuchse Spacer	020050

Zubehör für Hydraulikpumpen Equipment for hydraulic Pumps



020002



020026



020027



020025

Art.Nr.
Art.No

Hydraulikzylinder 700 bar Hydraulic Cylinder 700 bar	020002
Hochdruck-Hydraulikschlauch 2,5 m passend für WAB Fußpumpe und WAB Elektro-Hydraulikpumpe Hydraulic Hose for WAB Foot pump and Electro Hydraulic pump	020025
Kupplung mit Innengewinde Coupling with internal thread R 1/4"	020026
Nippel mit Innengewinde Nipple with internal thread R 1/4"	020027
Adapter R 1/4" Aussengewinde Adapter with external thread R 1/4"	020034
1 Liter Hydrauliköl biologisch abbaubar Originalfüllung Shell Naturelle HF-E-15 Spezialöl nur für WAB Fuß- und Elektropumpe 1 liter Hydraulic Oil (biodegradable) special oil only for WAB foot and electric pumps	020035

WAB Verdrahtungskanal-Schneidegerät KS 125

WAB Wiring Duct Cutter KS 125

Schneidegerät zum mühelosen rechtwinkligen Schneiden von Verdrahtungskanälen und Deckeln bis 125,0 mm Breite. Ohne Abfall und ohne Gratbildung. Die beim Sägen übliche Nacharbeit (Entgraten) und der Abfall (z. B. Sägespäne) entfallen. Für Handbetrieb. Die seitlich am Gerät angebrachten Montagelaschen ermöglichen eine einfache und leichte Montage auf jeder Werkbank. Im Ruhezustand ist das Messer durch einen seitlichen Messerschutz komplett abgedeckt.

Eigenschaften

- Handhebelbetätigung
- Geringer Kraftaufwand beim Schneiden
- Gratfreies Ablängen ohne Abfall
- Exaktes winkelgenaues Abschneiden (90°)
- Längenanschlag 1000 mm mit Maßeinteilung metrisch / inch
- Messer nachschleifbar (nur maschinell möglich)
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Wartungsfrei

Cutter for easy square and burr-free cutting of wiring ducts and wiring duct covers. No scrap and chips. No extra work required. For manual operation. Easy mounting on workbench with integrated butt straps. When not in use, the knife is completely covered by a side knife guard.

Characteristics

- Hand lever operation
- Less force needed when cutting
- Burr-free cutting without scrap
- Accurate 90° cutting
- Length stop 1000 mm, metric / inch scale
- Knife can be re-sharpened (only machinable)
- Easy mounting on workbench
- Maintenance-free

KS 125
Ersatzmesser

Art.Nr. 052015
Art.Nr. 052016

KS 125
Spare knife

Art.No. 052015
Art.No. 052016



Auch für halogenfreie Kanäle.
Also suitable for non-halogen wiring ducts.

WAB Schneidegerät PICCOLO WAB Cutter PICCOLO

Kompaktes Schneidegerät zum Schneiden von DIN-Profilschienen und Cu-Nullleitern. Für Handbetrieb

Eigenschaften

- Handhebelbetätigung
- geringer Kraftaufwand beim Schneiden durch kugelgelagerten Exzenter
- exaktes Schneiden von DIN-Profilschienen und Cu-Nullleitern
- nebeneinander liegende Schnittkanäle
- vorgeschaltete Führungshilfe
- rechtwinkliges, grat- und deformationsfreies Ablängen ohne Abfall
- Längenanschlag 1000 mm mit Maßeinteilung metrisch | inch
- leichte Montage auf der Werkbank
- wartungsfrei

Compact cutter for cutting DIN rails and Cu conductors. For manual operation.

Characteristics

- hand lever operation
- less force needed when cutting by ball-bearing eccentric
- accurate cutting of DIN rails and Cu conductors
- adjoining cutting ducts
- upstream duct aid
- square, burr-free and deformation-free cutting without scrap
- length stop 1000 mm with metric | inch scale
- easy mounting on workbench
- maintenance-free



Abbildung: Piccolo 2 Art.Nr. 050000
Picture: Piccolo 2 Art.Nr. 050000

WAB Schneidegerät PICCOLO / 2 WAB Cutter PICCOLO / 2

Zum Schneiden von DIN-Profilschienen TS 35 x 15, TS 35 x 7,5 und Cu Nullleiter 10,0 x 3,0 mm.

Lieferumfang

- WAB Schneidegerät PICCOLO / 2
- Schnittplatte für DIN-Profilschienen TS 35 x 15, TS 35 x 7,5 Cu-Nullleiter 10,0 x 3,0 mm
- Führungshilfe
- Maßleiste 1000 mm mit Maßschieber
- Handhebel (850,0 mm lang)

Art.Nr.	050000
---------	--------

For cutting DIN rails TS 35 x 15, TS 35 x 7,5 and Cu conductors 10,0 x 3,0 mm.

Scope of supply

- WAB Cutter PICCOLO / 2
- cutting die for DIN rails TS 35 x 15, TS 35 x 7,5, Cu conductors 10,0 x 3,0 mm
- duct aid
- measure bar 1000 mm with measure slider
- hand lever (850,0 mm long)

Art.No.	050000
---------	--------

Bei Bedarf fertigen wir Sonderschnittplatten ohne Mehrkosten. Bitte fragen Sie bei uns an!

When needed, we manufacture special cutting dies without surcharge. Please submit your inquiry!

WAB Schneidegerät PICCOLO / 4 WAB Cutter PICCOLO / 4

Zum Schneiden von DIN-Profilschienen TS 35 x 15, TS 35 x 7,5 und **TS 15 x 5,5** sowie Cu-Nullleitern 10,0 x 3,0 mm.

Eigenschaften

- Handhebelbetätigung
- geringer Kraftaufwand beim Schneiden
- exaktes Schneiden von DIN-Profilschienen und Cu-Nullleitern
- nebeneinander liegende Schnittkanäle
- vorgeschaltete Führungshilfe
- rechtwinkliges, grat- und deformationsfreies Ablängen ohne Abfall
- Längenanschlag 1000 mm mit Maßeinteilung metrisch | inch
- leichte Montage auf der Werkbank
- wartungsfrei

Lieferumfang

- WAB Schneidegerät PICCOLO | 4
- Schnittplatte für DIN-Profilschienen TS 35 x 15, TS 35 x 7,5 und TS 15 x 5,5 sowie Cu-Nullleiter 10,0 x 3,0 mm
- Führungshilfe
- Maßleiste 1000 mm mit Maßschieber
- Handhebel (850,0 mm lang)

Art.Nr.	050001
---------	--------

For cutting DIN rails TS 35 x 15, TS 35 x 7,5 **and TS 15 x 5,5** as well as Cu conductors 10,0 x 3,0 mm.

Characteristics

- hand lever operation
- less force needed when cutting
- accurate cutting of DIN rails and Cu conductors
- adjoining cutting ducts
- upstream duct aid
- square, burr-free and deformation-free cutting without scrap
- length stop 1000 mm with metric | inch scale
- easy mounting on workbench
- maintenance-free

Scope of supply

- WAB Cutter PICCOLO | 4
- cutting die for DIN rails TS 35 x 15, TS 35 x 7,5 and TS 15 x 5,5 as well as Cu conductors 10,0 x 3,0 mm
- duct aid
- measure bar 1000 mm with measure slider
- hand lever (850,0 mm long)

Art.No.	050001
---------	--------

WAB Stanz- und Schneidegerät für DIN-Profileschienen WAB DIN Rail Cutter and Punch



Universal-Stanz- und Schneidegerät, zum Ablängen und Lochen der abgebildeten Trageschienen.

Das Gerät zeichnet sich aus durch:

1. geringen Kraftaufwand durch kugelgelagerten Exzenter
2. grat- und deformationsfreies Ablängen ohne Abfall
3. Längenanschlag 1.000 mm
4. wartungsfrei

Lieferumfang:

Wir liefern das Gerät je nach Bestellung mit den Konturen der Kassette 1 oder 2 (siehe Abbildung). Wahlweise nur zum Schneiden oder mit Lochstempel 6,3 x 12 oder 5,3 x 12 mm.

Universal Cutter and Punch. For manual or hydraulic operation.

Manual operation:

1. High leverage for easier operation
2. Burr free cuts, no scrap
3. Length stop 1000 mm
4. Exchangeable cutting die set
5. Punch an die exchangeable

Scope of supply:

Depending on the order, the device is delivered with outline of cutting die set 1 or 2 (see figure). Basic unit as cutting device only, alternatively with punching device 6,3 x 12 ord 5,3 x 12 mm

Beschreibung

WAB DIN Schienen Stanz- und Schneidegerät ohne Lochstempel, nur zum Schneiden mit Kassette 1
 WAB DIN Schienen Stanz- und Schneidegerät ohne Lochstempel, nur zum Schneiden mit Kassette 2
 WAB DIN Schienen Stanz- und Schneidegerät mit Lochstempel 5,3 x 12 mm mit Kassette 1
 WAB DIN Schienen Stanz- und Schneidegerät mit Lochstempel 5,3 x 12 mm mit Kassette 2
 WAB DIN Schienen Stanz- und Schneidegerät mit Lochstempel 6,3 x 12 mm mit Kassette 1
 WAB DIN Schienen Stanz- und Schneidegerät mit Lochstempel 6,3 x 12 mm mit Kassette 2

Art.Nr.

051000
 051010
 051011
 051012
 051013
 051014

Description

WAB DIN Rail cutter, for cutting only with cutting die set 1
 WAB DIN Rail cutter, for cutting only with cutting die set 2
 WAB DIN Rail cutter with punch 5,3 x 12 mm and cutting die set 1
 WAB DIN Rail cutter with punch 6,3 x 12 mm and cutting die set 1
 WAB DIN Rail cutter with punch 5,3 x 12 mm and cutting die set 2
 WAB DIN Rail cutter with punch 6,3 x 12 mm and cutting die set 2

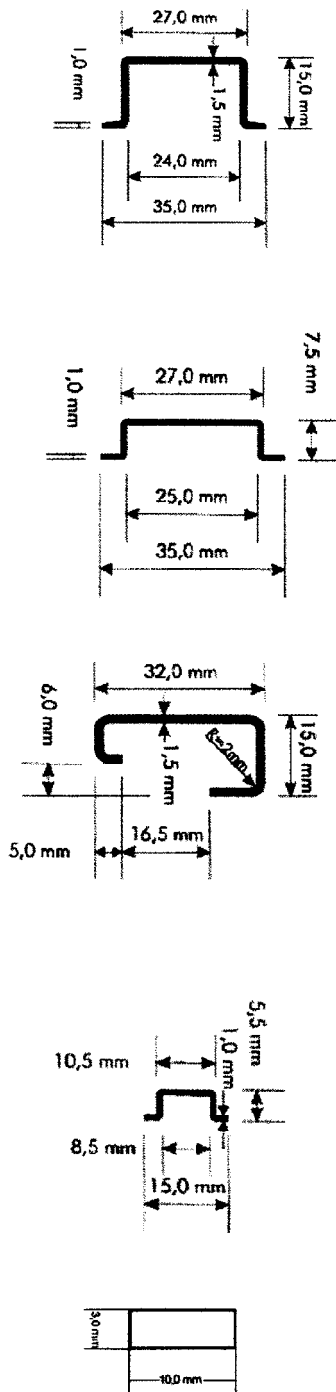
Art.No

051000
 051010
 051011
 051012
 051013
 051014

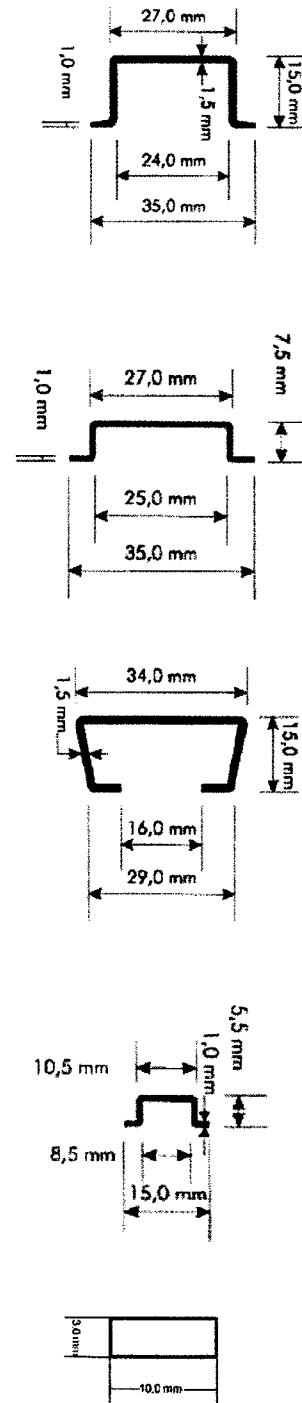
Verarbeiten Sie andere Profilschienen oder benötigen Sie andere Lochabmessungen? Kein Problem, wir fertigen ohne Mehrkosten Sonderschnittplatten und Lochstempel nach Ihren Vorgaben. Bitte fragen Sie bei uns an.

Special cutting die sets and punches per drawing or sample available without surcharge. Please submit your inquiry.

**KASSETTE NR. 1
CUTTING DIE SET 1**



**KASSETTE NR. 2
CUTTING DIE SET 2**



Ersatzteile | Spare Parts

Ersatzstempel | Punches

6,3 x 12 mm

056312

5,3 x 12 mm

055322

Ersatzmatrize | Dies

6,3 x 12 mm

056322

5,3 x 12 mm

055322



WAB STANZMASCHINEN

WAB PUNCHING MACHINES

 YouTube



STANZMASCHINEN

Punching machines

■ Universal-Ständerlochstanze

510-H (hydraulisch)

Universelle 3 in 1 Ständerlochstanze zur Bearbeitung von Klemmenkästen, Montageplatten und Schaltschranktüren.

■ Universal-Ständerlochstanze

510-M (manuell)

Universelle 3 in 1 Ständerlochstanze zur Bearbeitung von Klemmenkästen, Montageplatten und Schaltschranktüren.

■ WAB Stanzmaschinen

W-880-TSL und W-880-TSL-V

mit Laserpointer

Bedienerfreundliche Stanzmaschinen für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbau.

■ Universal Punch with Stand

510-H (hydraulic)

Universal 3-in-1 tool for punching terminal boxes, mounting plates, and switch cabinet doors

■ Universal Punch with Stand

510-M (manual)

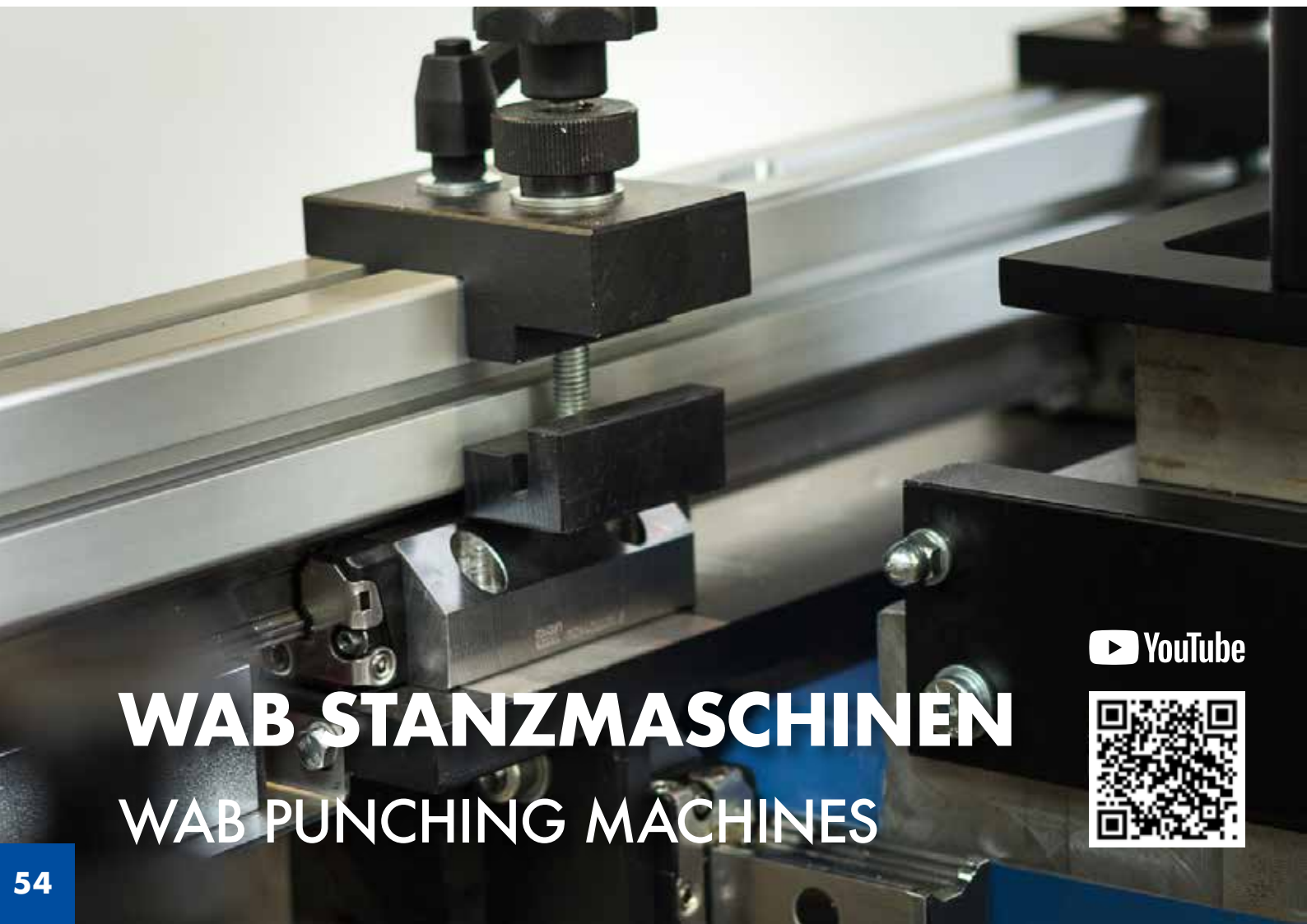
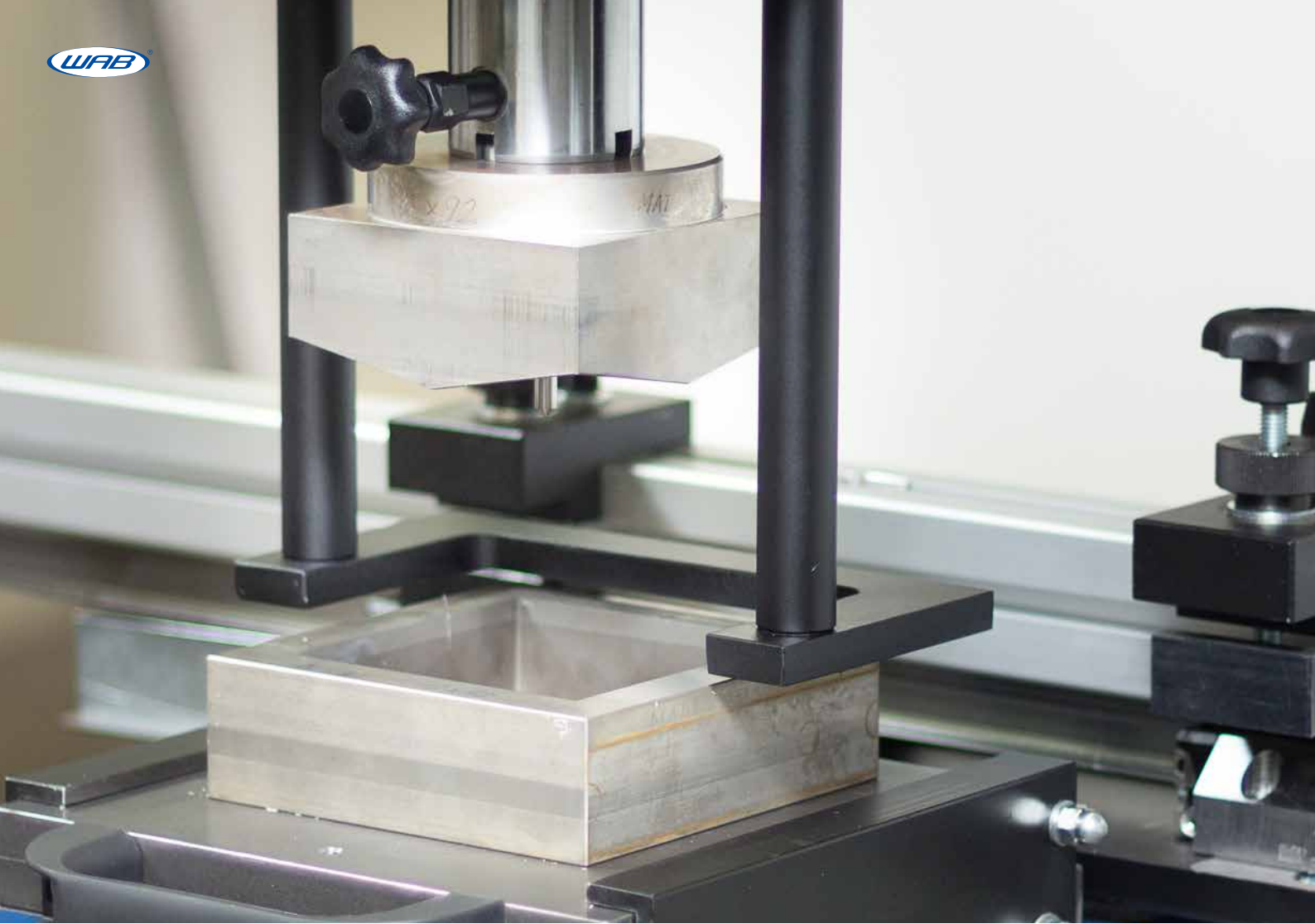
Universal 3-in-1 tool for punching terminal boxes, mounting plates, and switch cabinet doors

■ WAB Punching Machines

W-880-TSL and W-880-TSL-V

with laser pointer

User-friendly punching machines for control cabinet and control engineering.



WAB STANZMASCHINEN

WAB PUNCHING MACHINES

 YouTube



Universal-Ständerlochstanze 510-H **Universal Punch with Stand 510-H**

Hydraulisch | hydraulic



Universal-Ständerlochstanze 510-M **Universal Punch with Stand 510-M**

Manuell | Manual



WAB Stanzmaschinen W-880-TSL + W-880-TSL-V **WAB Punching Machines W-880-TSL + W-880-TSL-V**

mit Laserpointer | with laser pointer



Universal-Ständerlochstanze 510-H Universal Punch with Stand 510-H

hydraulisch / hydraulic



Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen zu diesem Produkt.
Please inquire for further information about this product

Universelle 3 in 1 Ständerlochstanze zur Bearbeitung von Klemmenkästen, Montageplatten und Schaltschranktüren.

- Ideal zum Stanzen von Klemmenkästen, Gehäusen, Kabeleinführungsplatten und Schaltschranktüren aus Stahlblech oder Edelstahl bis 1000 x 2000 mm
- Ausladung des Bügels: 510 mm
- Rund-, Quadrat-, Rechteck- sowie Locher in Sonderformen können eingesetzt werden
- Aus Vollmaterial und spannungsfrei geglühter Stanzbügel mit Hydraulikeinheit
- Bedienung per Fußpedal
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Für Reihenstanzungen und Kleinserien
- Nibbeln bis 46,0 x 46,0 mm möglich

Maximale Blechstärken:

Stahl (ST37):	max. 2,0 mm
Rostfreier Stahl:	max. 2,0 mm (je nach Lochergröße)
Plastik, Polyester:	max. 4,0 mm (je nach Lochergröße)



Folgende Werkzeuge können eingesetzt werden:

Rundwerkzeuge	Ø 4,2 mm bis Ø 89,0 mm
Quadratwerkzeuge	22,2 x 22,2 mm bis 92,0 x 92,0 mm
Rechteckwerkzeuge	22,0 x 30,0 mm bis 29,0 x 71,0 mm
Schnittwerkzeuge	20,0 x 3,0 mm, 30,0 x 5,0 mm, 60,0 x 5,0 mm, 80,0 x 5,0 mm, 100,0 x 5,0 mm
SUB-MIN-D-Locher	9-polig bis 37-polig
Locher in Sonderformen	Rund 11,2 mm 16,2 mm 22,5 mm mit 4 Verdrehnasen 3,2 mm

Universal 3-in-1 tool for punching terminal boxes, mounting plates, and switch cabinet doors

- Practically ideal for punching terminal boxes, housings, cable entry plates, and switch cabinet doors made of mild steel or stainless steel up to 1000 x 2000 mm
- Punching bow outreach: 510 mm
- for use of round punches, square punches, rectangular punches, and special punches
- Punching bow made of stress-relieved solid material, including hydraulic unit
- foot switch operation
- Easy and quick tool changing
- For in-line punching and small series
- Nibbling up to 46,0 x 46,0 mm

Maximum steel sheet thickness:

Steel (ST37):	max. 2,0 mm
Stainless steel:	max. 2,0 mm (according to punch size)
Plastics, polyester plastic:	max. 4,0 mm (according to punch size)

The following tools can be applied:

Round tools	Ø 4,2 mm up to Ø 89,0 mm
Square tools	22,2 x 22,2 mm up to 92,0 x 92,0 mm
Rectangular tools	22,0 x 30,0 mm up to 29,0 x 71,0 mm
Cutting tools	20,0 x 3,0 mm, 30,0 x 5,0 mm, 60,0 x 5,0 mm, 80,0 x 5,0 mm, 100,0 x 5,0 mm
SUB-MIN-D-punches	9 pin up to 37 pin
Special punches	Round 11,2 mm 16,2 mm 22,5 mm with 4 anti twist protection notches 3,2 mm



Universal-Ständerlochstanze 510-M Universal Punch with Stand 510-M

manuell / manual

Universelle 3 in 1 Ständerlochstanze zur Bearbeitung von Klemmenkästen, Montageplatten und Schaltschranktüren.

- Ideal zum Stanzen von Klemmenkästen, Gehäusen, Kabeleinführungsplatten und Schaltschranktüren aus Stahlblech oder Edelstahl bis 1000 x 2000 mm.
- Ausladung des Bügels: 510 mm
- Rund-, Quadrat-, Rechteck- sowie Locher in Sonderformen können eingesetzt werden
- aus Vollmaterial und spannungsfrei geglähter Stanzbügel, mit robustem Zahnstangenantrieb
- Bedienung mit Handhebel
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Für Reihenstanzungen und Kleinserien
- Nibbeln bis 46,0 x 46,0 mm möglich

Maximale Blechstärken:

Stahl (ST37):	max. 2,0 mm
Rosifreier Stahl:	max. 1,5 mm (je nach Lochergröße)
Plastik, Polyester:	max. 4,0 mm (je nach Lochergröße)

Folgende Werkzeuge können eingesetzt werden:

Rundwerkzeuge	Ø 4,2 mm bis Ø 60,0 mm
Eckwerkzeuge	22,2 x 22,2 mm bis 46,0 x 46,0 mm
Schnittwerkzeuge	20,0 x 3,0 mm, 30,0 x 5,0 mm, 60,0 x 5,0 mm
SUB-MIN-D-Locher	9-polig bis 37-polig
Locher in Sonderformen	z.B. Ø 22,5 mm mit 4 Verdreheschutznasen 3,2 mm



Universal 3-in-1 tool for punching terminal boxes, mounting plates, and switch cabinet doors.

- Practically ideal for punching terminal boxes, housings, cable entry plates, and switch cabinet doors made of sheet steel or stainless steel up to 1000 x 2000 mm.
- Punching bow outreach: 510 mm
- For use of round punches, square punches, rectangular punches, and special punches
- Punching bow made of stress-relieved solid material, including rack drive
- Hand lever operation
- Easy and quick tool changing
- For in-line punching and small series
- Nibbling up to 46,0 x 46,0 mm

Maximum steel sheet thickness:

Steel (ST37):	max. 2,0 mm
Stainless steel:	max. 1,5 mm (according to punch size)
Plastics, polyester plastic:	max. 4,0 mm (according to punch size)

The following tools can be applied:

Round tools	Ø 4,2 mm up to Ø 60,0 mm
Angle-type tools	22,2 x 22,2 mm up to 46,0 x 46,0 mm
Cutting tools	20,0 x 3,0 mm, 30,0 x 5,0 mm, 60,0 x 5,0 mm
SUB-MIN-D-punches	9 pin up to 37 pin
Special punches	e.g. Ø 22,5 mm with 4 anti twist protection notches 3,2 mm



Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen zu diesem Produkt.
Please inquire for further information about this product

WAB Stanzmaschine W-880-TSL mit Laserpointer

WAB Punching Machine W-880-TSL with Laser Pointer

Bedienerfreundliche Stanzmaschine für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbau. Mit 800 mm Ausladung zur Bearbeitung von Blechen und Schaltschranktüren bis zur maximalen Abmessung von 1.000 x 2.200 mm und einer Abkanthöhe bis 40 mm. Kleinere Türen von 600 - 1.000 mm können randnah ohne Wenden bearbeitet werden. Einfacher und schneller Werkzeugwechsel mit Verdreh-Sicherungsschutz, auch bei eingespannter Tür. Nibbeln bis 46x46mm möglich.

- Spannungsarm geglühter robuster Stanzbügel, fest auf einem stabilem Unterbau montiert.
- Das sehr geräuscharme Zweikreis-Hydraulikaggregat und die Steuerung sind geschützt im Unterbau integriert
- Doppelwirkender Hydraulikzylinder mit integriertem Laserpointer.
- Die Stanzabfälle fallen in eine, am Bügel integrierte Schublade.
- Eine Werkzeugschublade mit 400 mm Auszugslänge zum Lagern, der nicht im Einsatz befindlichen Werkzeuge, ist im Unterbau vorhanden.
- Die Bedienung erfolgt über ein modernes Touch-Screen Bedienterminal, welches an einem ergonomischen Hub- und Schwenkarm befestigt ist.
- Das Anschlagssystem (X-Y Achse) ist leicht verfahrbar und wird beim Erreichen der Stanzposition mittels Tastendruck am Bedienterminal blockiert.
- Exakte digitale Anzeige der Messwege von der X und Y Achse.
- Der Stanzvorgang wird durch Zweihandbedienung am Bedienterminal aktiviert.
- Nach dem erfolgten Stanzvorgang wird durch Betätigen des Tasters „Werkzeug hochfahren“ das Werkzeug in die Ausgangsstellung gebracht. Der Taster muss gedrückt bleiben bis das Werkzeug hochgefahren ist. Erst dann löst sich die Bremse.

Maximal zu bearbeitende Materialstärke:

Stahl (ST235):	max. 3,0 mm
Edelstahl (1.400-V2A):	max. 2,0 mm
Aluminium (nicht eloxiert):	max. 3,5 mm
Aluminium (einseitig eloxiert):	max. 3,0 mm
Aluminium (beidseitig eloxiert):	max. 2,5 mm

Standard Werkzeugprogramm:

Rundwerkzeuge	von 3,2 mm bis 120 mm
Quadratwerkzeuge	von 12,7 x 12,7 mm bis 124 x 124 mm
Rechteckwerkzeuge	von 20 x 21 mm bis 19 x 120 mm
Sonderform Werkzeuge	Rundwerkzeuge mit Verdrehnase u.v.m.
Sonderwerkzeuge	auf Anfrage



User-friendly punching machine for control cabinet and switchgear construction. The 800 mm throat allows processing of sheet metal plates and control cabinet doors of up to 1000 x 2000 mm with a beveling height of up to 40 mm. Smaller doors of 600–1000 mm can be punched near the edge without being turned over. Fast and easy die change with anti-twist protection, even while the door is clamped in place. Nibbling is possible up to 46 x 46 mm

Description

- Stress-relieved, robust C-frame punch unit, firmly mounted to a sturdy base.
- The super quiet dual-circuit hydraulic unit and the control system are safely installed in the base.
- Double-acting hydraulic cylinder with integrated laser pointer.
- The punching waste falls into a drawer integrated in the punch unit.
- A die drawer with an extension length of 400 mm for storing unused dies is integrated in the base.
- The punching machine is operated via a modern touchscreen terminal that is fastened to an ergonomic lifting and pivot arm.
- The stop system (X/Y axis) is easy to adjust and can be locked in place with a button at the control terminal once the punching position is reached.
- Exact digital display of the measured displacement from the X and Y axis.
- Punching is activated via two-hand control at the control terminal.
- Once punching is complete, the die is returned to its original position with the button "Raise die". The button must be held down until the die has completed its upward travel. Only then is the brake released.

Maximum material thickness:

Steel (S235):	max. 3,0 mm
Stainless steel (1.400-V2A):	max. 2,0 mm
Aluminum (not anodized):	max. 3,5 mm
Aluminum (anodized on one side):	max. 3,0 mm
Aluminum (anodized on both sides):	max. 2,5 mm

Standard punches selection

Round punches	from 3,2 mm to 120 mm
Square punches	from 12,7 x 12,7 mm to 124 x 124 mm
Rectangular punches	from 20 x 21 mm to 19 x 120 mm
Special-shape punches	Round punches with anti-twist nib etc.
Special punches	Please acquire.



WAB Stanzmaschine W-880-TSL-V mit Laserpointer

WAB Punching Machine W-880-TSL-V with Laser Pointer

- Sprachauswahl am Bedienterminal bietet 3 voreingestellte Sprachen: Deutsch, Englisch und Portugiesisch.
- Mit integrierter Bremsautomatik mit Programmwahl und Werkzeugverwaltung für 30 Werkzeuge, wahlweise für 99 Werkzeuge.
- Kantensuchfunktion
- Ethernetschnittstelle

Die Grundkonfiguration und Leistungsdaten der WAB Stanzmaschine W-880-TSL-V entsprechen unserer WAB Stanzmaschine W-880-TSL.

Abweichend zu unserer WAB Stanzmaschine W-880-TSL zeichnet sich die Ausführung W-880-TSL-V durch nachfolgende Zusatzfunktionen aus:

- Die Stanzmaschine kann sowohl über Hand,- als auch Automatikbetrieb betätigt werden.
 - Bei Handbetrieb können z.B. Werkstücke bearbeitet werden für die kein Programm vorhanden ist oder die als Einzelfertigung bearbeitet werden.
 - Bei Automatikbetrieb erfolgt die Programmierung über das Bedienterminal oder über die vorhandene Ethernetschnittstelle.
 - Es können bis zu 30 oder wahlweise gegen Aufpreis bis zu 99 verschiedene Werkzeuge angelegt, gespeichert und verwaltet werden. Ein nachträgliches Umrüsten von 30 auf 99 Speicherplätze ist nicht möglich.
 - Die Werkzeugverwaltung ist passwortgeschützt.
 - Über eine kundenseitige OPC-Anbindung können Daten direkt in die Maschinenprogramme geschrieben werden. Das Programm kann direkt an der Maschine gestartet werden.
 - Die Maschine hat alle Eigenschaften eines Halbautomaten, d.h. die Materialbearbeitung kann Rechner-bzw. Programm unterstützt über die Ethernetschnittstelle erfolgen.
 - Das eigentliche Werkzeug-, Werkstück- und Anlagenhandling erfolgt jedoch manuell durch den Anlagenbediener.
 - Kantensuchfunktion: Hiermit lässt sich die Mittelposition zwischen zwei Referenzpunkten ermitteln. Das ist optimal, wenn ein Werkstück aus der Mitte bemaßt ist und die Werkstückkante als Referenzpunkt genommen werden soll.
 - Bremsautomatik ermöglicht es am Bedienterminal die gewünschte Stanzposition einzugeben. Beim Verfahren auf der X/Y Achse werden nach Erreichen der eingegebenen Stanzposition die Bremsen automatisch geschlossen, (3/10 Toleranz) und der Stanzvorgang kann ausgeführt werden.
-
- The language menu at the control terminal offers a choice of 3 preset languages: German, English and Portuguese.
 - With automatic braking function (program selection) and die management for 30 dies or 99 dies (extra charge).
 - Edge searching function
 - Ethernet interface

The basic configuration and performance data of the WAB punching machine W-880-TSL-V are the same as those of the WAB punching machine

W-880-TSL. However, W-880-TSL-V comes with a number of additional functions:

- The punching machine can be operated manually or automatically.
- In manual mode, the operator can process workpieces for which there is no program or that are custom-made.
- In automatic mode, the punching machine is programmed at the control terminal or via the Ethernet interface.
- Up to 30 – optionally up to 99 (extra charge) – different dies can be defined, * Up to 30 – optionally up to 99 (extra charge) – different dies can be defined, saved and managed. A subsequent conversion from 30 to 99 memory locations is not possible.
- The die management function is password-protected.
- Data can be written directly into the machine programs via an on-site OPC connection. The program can be started directly at the machine.
- The punching machine has all the properties of a semiautomatic machine, i.e. workpieces can be processed with computer/software assistance via the Ethernet interface.
- However, the actual handling of dies, workpieces and the machine itself is done manually by the operator(s).
- Edge searching function: This function finds the middle position between two reference points. This is ideal if a workpiece is dimensioned from the center and the workpiece edge to be the reference point.
- The automatic braking function allows the operator to enter the desired punching position at the control terminal. Once the workpiece has been adjusted along the X/Y axis and the selected punching position reached, the brakes are automatically applied (3/10 tolerance) and punching can begin.

LOCHSÄGEN

Hole Saws

- **WAB Hartmetall-Lochsägen**

- **Flachschnitt**

- für Flachmaterial wie St-Bleche, Aluminium usw. bis max. 4 mm und VA-Bleche bis maximal 2 mm Dicke

- **WAB Hartmetall-Lochsägen**

- **UNICUT**

- für legierte und unlegierte Materialien bis maximal 20,0 mm Dicke für Flachmaterial, Rohre, gewölbte Flächen und Überlappungsbohrungen

- **WAB Carbide Tipped Hole Saw**

- **Short Type**

- for flats: cut mild steel, aluminium etc. up to 4 mm thickness and stainless steel up to 2 mm thickness

- **WAB Carbide Tipped Hole Saws**

- **UNICUT**

- Cut alloyed and non-alloyed material up to 20,0 mm thickness for flats, tubes, vaulted surfaces and overlapping boreholes

WAB Hartmetall-Lochsägen Flachschnitt WAB Carbide Tipped Hole Saws Short Type

Ø mm	Art.-Nr Art.No	Ø mm	Art.-Nr Art.No
15,0	201500	62,0	206200
16,0	201600	63,5	206350
16,5	201650	64,0	206400
17,0	201700	65,0	206500
18,0	201800	66,0	206600
18,6	201860	67,0	206700
19,0	201900	68,0	206800
20,0	202000	69,0	206900
20,4	202040	70,0	207000
21,0	202100	71,0	207100
22,0	202200	72,0	207200
22,5	202250	73,0	207300
23,0	202300	74,0	207400
24,0	202400	75,0	207500
25,0	202500	76,0	207600
25,5	202550	77,0	207700
26,0	202600	78,0	207800
27,0	202700	79,0	207900
28,0	202800	80,0	208000
28,3	202830	81,0	208100
29,0	202900	82,0	208200
30,0	203000	83,0	208300
31,0	203100	84,0	208400
32,0	203200	85,0	208500
32,5	203250	86,0	208600
33,0	203300	87,0	208700
34,0	203400	88,0	208800
35,0	203500	89,0	208900
36,0	203600	90,0	209000
37,0	203700	91,0	209100
38,0	203800	92,0	209200
39,0	203900	93,0	209300
40,0	204000	94,0	209400
40,5	204050	95,0	209500
41,0	204100	96,0	209600
42,0	204200	97,0	209700
43,0	204300	98,0	209800
44,0	204400	99,0	209900
45,0	204500	100,0	210000
46,0	204600	105,0	210500
47,0	204700	110,0	211000
48,0	204800	115,0	211500
49,0	204900	120,0	212000
50,0	205000	125,0	212500
50,5	205050	130,0	213000
51,0	205100	135,0	213500
52,0	205200	140,0	214000
53,0	205300	145,0	214500
54,0	205400	150,0	215000
55,0	205500		
56,0	205600		
57,0	205700		
58,0	205800		
59,0	205900		
60,0	206000		
61,0	206100		



Für Flachmaterial wie St-Bleche, Aluminium usw. bis max. 4,0 mm Dicke und VA-Bleche bis max. 2,0 mm Dicke. Mit 3 Spannflächen am Schaft zum verdrehensichern Arbeiten. Kacheln nur in Verbindung mit einem Hartmetall-Zentrierbohrer möglich.

Lieferbar in den Abmessungen

Ø 15,0 – 100,0 mm 1,0 mm steigend
Ø 105,0 – 150,0 mm 5,0 mm steigend

HSS Co. Ersatzbohrer

Ø 15,0 – 70,0 mm Ø 6,0 mm
Ø 71,0 – 150,0 mm Ø 8,0 mm

For flats such as mild steel, aluminium, etc. up to 4,0 mm thickness and stainless steel up to 2,0 mm thickness. With three flat shank to prevent twisting. For cutting tiles a carbide tipped pilot drill is required.

Available in following sizes

Ø 115,0 – 100,0 mm rising by 1,0 mm
Ø 105,0 – 150,0 mm rising by 5,0 mm

HSS Co. Pilot Drills

Ø 15,0 – 70,0 mm Ø 6,0 mm
Ø 71,0 – 150,0 mm Ø 8,0 mm

Ersatzbohrer | Pilot drills

	Art.Nr.
6,0 x 52,0 mm	206520
8,0 x 60,0 mm	208520

Auswerferfeder | Ejector spring

6,0 mm Bohrer 6,0 mm Drill	206530
8,0 mm Bohrer 8,0 mm Drill	208630

WAB Hartmetall-Lochsägen UNICUT WAB Carbide Tipped Hole Saws UNICUT

Ø mm	Art.-Nr Art.No	Ø mm	Art.-Nr Art.No
15,0	201506	62,0	206206
16,0	201606	63,0	206306
17,0	201706	64,0	206406
18,0	201806	65,0	206506
19,0	201906	66,0	206606
20,0	202006	67,0	206706
21,0	202106	68,0	206806
22,0	202206	69,0	206906
23,0	202306	70,0	207006
24,0	202406	71,0	207106
25,0	202506	72,0	207206
26,0	202606	73,0	207306
27,0	202706	74,0	207406
28,0	202806	75,0	207506
29,0	202906	76,0	207606
30,0	203006	77,0	207706
31,0	203106	78,0	207806
32,0	203206	79,0	207906
33,0	203306	80,0	208006
34,0	203406	81,0	208106
35,0	203506	82,0	208206
36,0	203606	83,0	208306
37,0	203706	84,0	208406
38,0	203806	85,0	208506
39,0	203906	86,0	208606
40,0	204006	87,0	208706
41,0	204106	88,0	208806
42,0	204206	89,0	208906
43,0	204306	90,0	209006
44,0	204406	91,0	209106
45,0	204506	92,0	209206
46,0	204606	93,0	209306
47,0	204706	94,0	209406
48,0	204806	95,0	209506
49,0	204906	96,0	209606
50,0	205006	97,0	209706
51,0	205106	98,0	209806
52,0	205206	99,0	209906
53,0	205306	100,0	210006
54,0	205406	105,0	210506
55,0	205506	110,0	211006
56,0	205606	115,0	211506
57,0	205706	120,0	212006
58,0	205806	125,0	212506
59,0	205906	130,0	213006
60,0	206006	135,0	213506
61,0	206106	140,0	214006
		145,0	214506
		150,0	215006



Universell einsetzbare Hartmetall-Lochsäge für legierte und unlegierte Materialien bis max. 25,0 mm Dicke. VA-Material bei sehr guter Kühlung bis max. 20,0 mm Dicke. Für Flachmaterial, Rohre, gewölbte Flächen und Überlappungsbohrungen. Die an der Lochsäge vorhandenen Spanleitnuten fördern die Späne aus dem Schnittkanal und garantieren gemeinsam mit der stabilen Konstruktion und der optimierten Schneidegeometrie sehr gute Schnittergebnisse.

Lieferbar in den Abmessungen

Ø 15,0 – 100,0 mm 1,0 mm steigend
Ø 105,0 – 150,0 mm 5,0 mm steigend

HSS Co. Ersatzbohrer

Ø 15,0 – 70,0 mm Ø 6,0 mm
Ø 71,0 – 150,0 mm Ø 8,0 mm

Universal hole saw for alloyed and non-alloyed material up to 25,0 mm thickness. Stainless steel up to 20,0 mm thickness when cooled intensively. For flats, tubes, vaulted surfaces and overlapping bore holes. The guiding flutes convey the chips easily from the duct. The solid construction and the optimized cutting edge geometry guarantee maximum performance.

Available in following sizes

Ø 15,0 – 100,0 mm rising by 1,0 mm
Ø 105,0 – 150,0 mm rising by 5,0 mm

HSS Co. Pilot Drills

Ø 15,0 – 70,0 mm Ø 6,0 mm
Ø 71,0 – 150,0 mm Ø 8,0 mm

Ersatzbohrer | Pilot drills

	Art.Nr.
6,0 x 80,0 mm	209916
8,0 x 80,0 mm	209926

Auswerferfeder | Ejector spring

6,0 mm Bohrer 6,0 mm Drill	209936
8,0 mm Bohrer 8,0 mm Drill	209937

MEHRSTUFENBOHRER

Multi Step Drills

■ **HSS Mehrstufenbohrer**

gerade genutet und spiralgenutet für das Bohren von Blechen

■ **HSS Multi Step Drills**

straight flutes and spiral flutes for drilling of sheet material

WAB Vorböhrer für Rundlocher WAB Pilot Drills for Round Punches



Art.Nr. | Art.No. 070010



Abbildung zeigt
Mehrstufenbohrersatz
Art. Nr. 072331

Picture shows
Multi Step Drill Set
Art. No. 072331

HSS Co5 Mehrstufenbohrer, spiralgenutet zum Vorböhren der Führungslöcher bei Blechlochern

Stufen (mm)

8,0	Anbohren
10,0	Zugbolzen 9,5 mm (3/8")
11,5	Zugbolzen 11,1 mm (7/16" UNF)
12,5	Durchgangsloch M12
14,5	Ecklocherachse 13,0 x 11,0 x 105,0 mm
17,5	Ecklocherachse 16,0 x 14,5 x 115,0 mm
21,0	Ecklocherachse 19,0 x 14,0 x 120,0 mm Zugbolzen 19,0 mm (3/4" UNF)

Art.Nr.

070010

HSS Co5 Multi Step Drill, spiral flute for drilling of pilot holes for punches

Steps (mm)

8,0	Spot drilling
10,0	Draw stud 9,5 mm (3/8")
11,5	Draw stud 11,1 mm (7/16" UNF)
12,5	Through hole M12
14,5	Draw stud 13,0 x 11,0 x 105,0 mm
17,5	Draw stud 16,0 x 14,5 x 115,0 mm
21,0	Draw stud 19,0 x 14,0 x 120,0 mm Draw stud 19,0 mm (3/4" UNF)

Art.No.

070010

WAB HSS Mehrstufenbohrer WAB HSS Multi Step Drill

Mit zwei Schneiden, CBN-Vollschliff und feststehendem Anbohrer. Hohe Standzeit und präzises Arbeiten. Bohrt exakte Löcher in St-Bleche bis maximal 4,0 mm Dicke. Kann in jeder Handbohrmaschine mit 13,0 mm Spannfutter eingesetzt werden.

With two cutting edges, CBN ground and fixed pilot drill. Precise drilling and long lifetime. Drill accurate holes in mild steel up to 4,0 mm thickness, suitable for hand operated power drills with 13,0 mm drill chuck.

WAB HSS Mehrstufenbohrer POWER STEP gerade genutet WAB HSS Multi Step Drill POWER STEP straight flute

Der WAB POWER STEP eignet sich für alle gängigen Materialien bis 4,0 mm Dicke

Suitable for all popular materials, e.g. non ferrous metals, plastics and steel, up to 4,0 mm thickness.

Stufen | Steps:

PG7 – PG9 – PG11 – PG13 – PG16 – M25 – PG21 – 30,5 mm

Art.Nr. | Art.No. 072206



mit gerader Nut
with straight flute

WAB Universal Mehrstufenbohrer für PG-Kabelverschraubungen spiralgenutet WAB Universal Multi Step Drill for PG Cable Glands spiral flute

PGØ	Kernloch mm Core hole mm	Durchgangsloch mm Through hole mm
PG7	11,40	12,5
PG9	14,00	15,2
PG11	17,25	18,6
PG13	19,00	20,4
PG16	21,25	22,5
PG21	26,75	28,3
		30,5

Art.Nr. | Art.No. 072307

WAB Universal Mehrstufenbohrer für metrische Kabelverschraubungen (EN 60423) spiralgenutet WAB Universal Multi Step Drill for Metric Cable Glands spiral flute

ISO Ø	Kernloch mm Core hole mm	Durchgangsloch mm Through hole mm
M12 x 1,5	10,5	12,5
M16 x 1,5	14,5	16,5
M20 x 1,5	18,5	20,5
M25 x 1,5	23,5	25,5
M32 x 1,5	30,5	32,5

Art.Nr. | Art.No. 072308



mit geschliffenen Spiralnuten
with grinded spiral flutes

WAB HSS Mehrstufenbohrer 4-12,0 mm spiralgenutet
WAB HSS Multi Step Drill 4-12,0 mm spiral flute

Stufen | Steps:

4,0 – 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,0 – 9,0 – 10,0 – 11,0 – 12,0 mm

Art.Nr./Art.No.

072301

WAB HSS Mehrstufenbohrer 6-20,0 mm spiralgenutet
WAB HSS Multi Step Drill 6-20,0 mm spiral flute

Stufen | Steps:

6,0 – 8,0 – 10,0 – 12,0 – 14,0 – 16,0 – 18,0 – 20,0 mm

Art.Nr./Art.No.

072302

WAB HSS Mehrstufenbohrer 6-30,0 mm spiralgenutet
WAB HSS Multi Step Drill 6-30,0 mm spiral flute

Stufen | Steps:

6,0 – 8,0 – 10,0 – 12,0 – 14,0 – 16,0 – 18,0 – 20,0 – 22,0 – 24,0 – 26,0 – 28,0 – 30,0 mm

Art.Nr./Art.No.

072303

WAB HSS Mehrstufenbohrer 6-36,0 mm spiralgenutet
WAB HSS Multi Step Drill 6-36,0 mm spiral flute

Stufen | Steps:

6,0 – 9,0 – 12,0 – 15,0 – 18,0 – 21,0 – 24,0 – 27,0 – 30,0 – 33,0 – 36,0 mm

Art.Nr./Art.No.

072304

WAB HSS Mehrstufenbohrer-Satz spiralgenutet
WAB HSS Multi Step Drill Set spiral flute

Inhalt: je 1 WAB HSS Mehrstufenbohrer

Contents: 1 each WAB HSS Multi Step Drill

Stufen | Steps:

- 4,0 – 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,0 – 9,0 – 10,0 – 11,0 – 12,0 mm
- 6,0 – 8,0 – 10,0 – 12,0 – 14,0 – 16,0 – 18,0 – 20,0 mm
- 6,0 – 8,0 – 10,0 – 12,0 – 14,0 – 16,0 – 18,0 – 20,0 – 22,0 – 24,0 – 26,0 – 28,0 – 30,0 mm

Art.Nr./Art.No.

072331

Benötigen Sie andere Mehrstufenbohrer?
Wir bieten Ihnen diese gerne an.
Do you need a different Multi Step Drill? Please inquire.

Verkaufsbedingungen Terms and Conditions of Sale

Neufassung gültig ab 1. März 2015

Es gelten ausschließlich unsere Liefer- und Zahlungsbedingungen, mit denen sich unser Kunde bei Auftragserteilung einverstanden erklärt, und zwar ebenso für künftige Geschäfte, auch wenn nicht ausdrücklich auf sie Bezug genommen wird, sie aber dem Besteller bei einem von uns bestätigten Auftrag zugegangen sind. Wird der Auftrag abweichend von unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen erteilt, so gelten auch dann nur unsere Liefer- und Zahlungsbedingungen, selbst wenn wir nicht widersprechen. Abweichungen gelten also nur, wenn sie von uns ausdrücklich schriftlich anerkannt worden sind.

1. Wir sind berechtigt, die Ansprüche aus unseren Geschäftsverbindungen abzutreten. Für alle Verkäufe gelten die nachstehenden Bedingungen. Abweichungen von diesen Bedingungen oder mündliche Absprachen bedürfen der schriftlichen Bestätigung von uns.
2. Alle Angebote sind für uns freibleibend. Aufträge gelten erst als angenommen, wenn sie schriftlich bestätigt bzw. ausgeliefert sind. Dies gilt auch für Aufträge an unsere Vertreter.
3. Die von uns schriftlich bestätigten Lieferzeiten sind auf Grund der jeweiligen Situation nach bestem Wissen errechnet, müssen aber wegen möglicher Schwierigkeiten als unverbindlich betrachtet werden. Teillieferungen behalten wir uns vor. Verzugsstrafen und Schadensersatzansprüche bei Lieferverzögerungen können gegen uns nicht geltend gemacht werden.
4. Lieferung und Versand der Ware erfolgt grundsätzlich auf Gefahr des Bestellers auch dann, wenn die Ware durch unsere Fahrzeuge ausgeliefert wird. Eine Transportversicherung kann auf Kosten des Bestellers abgeschlossen werden. Wenn keine besonderen Vorschriften von Seiten des Bestellers gegeben sind, wählen wir den nach unserem Ermessen günstigsten Versandweg.
5. Aufträge ab € 200,- netto werden frachtfrei innerhalb Deutschlands ausgeliefert. Maschinen werden grundsätzlich ab Werk Neulußheim geliefert. Bei Aufträgen mit vereinbarten, vom Katalogpreis abweichenden Sonderpreisen oder Konditionen muss eine frei-Haus-Lieferung ausdrücklich schriftlich vereinbart sein.
6. Beanstandungen der Ware können nur berücksichtigt werden, wenn sie innerhalb von 8 Tagen nach Empfang der Ware geltend gemacht werden. Nicht gleich erkennbare Mängel müssen unverzüglich nach Erkennbarkeit schriftlich geltend gemacht werden. Im Übrigen wird unter der Voraussetzung sachgemäßer Behandlung für jedes Werkzeug volle Garantie übernommen.
7. Rücksendungen werden nur gutgeschrieben, wenn unser vorheriges Einverständnis vorliegt. Eine Gutschrift für originalverpackte und wiederverkaufsfähige Ware erfolgt mit 80 % des berechneten Preises. Kosten für etwaige Aufarbeitung und Neuverpackung werden, aufwandsbezogen, zusätzlich vom Gutschriftsbetrag abgezogen. Die Verrechnung der Gutschrift kann nur mit neuen Warenlieferungen vorgenommen werden.
8. Das Eigentum an den von uns gelieferten Waren geht erst dann auf den Käufer über, wenn er seine gesamten Verbindlichkeiten auf unsere Warenlieferungen getilgt hat. Das gilt auch dann, wenn der Kaufpreis für bestimmte vom Kunden bezeichnete Warenlieferungen gezahlt ist. Bei laufender Rechnung gilt das vorbehalten Eigentum als Sicherung unserer Saldoforderungen. Zur Geltendmachung der Rechte aus Eigentumsvorbehalt ist ein Rücktritt vom Vertrag nicht erforderlich, es sei denn, der Debitor ist Verbraucher. Der Käufer ist berechtigt, die gelieferte Ware im gewöhnlichen Geschäftsverkehr zu veräußern. Sie zu verpfänden oder sicherheitshalber zu „bereignen“, ist ihm untersagt. Von einer Pfändung oder jeder anderen Beeinträchtigung unserer Rechte durch Dritte hat der Käufer uns unverzüglich zu benachrichtigen. Veräußert der Käufer die von uns gelieferte Ware, gleich in welchem Zustand, so tritt er die ihm aus der Weiterveräußerung entstehenden Ansprüche gegen seine Abnehmer bis zur Höhe unserer Geldforderungen an uns ab.
8.1 Befindet sich der Käufer uns gegenüber mit irgendwelchen Zahlungsverpflichtungen im Verzug, so werden alle bestehenden Forderungen sofort fällig.
9. Soweit nichts anderes schriftlich vereinbart ist, gelten ausschließlich die gesetzlichen Bestimmungen der Bundesrepublik Deutschland.
10. Erfüllungsort für Lieferung ist Neulußheim. Gerichtsstand für Lieferung und Zahlung ist das Amtsgericht Schwetzingen.
11. Sofern nicht anders vereinbart, sind unsere Rechnungen binnen 30 Tage vom Ausstellungsdatum ab gerechnet zahlbar. Bei Zahlung innerhalb 10 Tage gewähren wir 2 % Skonto.
Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Effective March 1, 2015

Our terms of delivery and payment that the customer agrees to when placing the order shall apply exclusively, as well as to further transactions even if they are not expressly referred to but have been sent to the customer with the confirmation of an order by us. Even if the order is placed differing from our terms, only our terms of delivery and payment shall apply even if we do not raise objections. Accordingly exceptions shall only apply if they have been acknowledged in writing by us.

1. We are entitled to assign the claims from our business connection. All sales are subject of terms and conditions set out below. No other terms will apply to the supply of products and services by WAB-Präzisionswerkzeuge GmbH & Co. KG (hereinafter referred to as WAB) unless agreed in writing. This effects also orders placed with our representatives.
2. All offers are without engagement. Orders require our written confirmation which also concerns orders placed with our representatives.
3. Times and dates quoted by WAB are approximate only and WAB shall not be liable for the consequences in any delay of delivery. We reserve the right to make part shipments.
4. Risk of loss or damage to the products shall pass to the customer on delivery even when shipment is being made by our own vehicles. Unless no shipping instructions are given we choose the most reasonable type of dispatch.
5. Orders above EURO 200.00 net will be shipped free German border. In case where special prices have been agreed a free German border shipment is subject to our written confirmation.
6. The customer must inspect the products as soon as is reasonably possible after delivery and shall, latest within 8 days of the date of delivery, give notice to WAB. Information on defects on products which are not recognisable immediately must be given to WAB in writing immediately upon recognisability. Appropriate treatment of products provided we undertake full guarantee on products supplied.
7. The customer may only return products to WAB upon receipt of written confirmation. A credit note at the rate of 80 % of invoiced prices will only be issued for goods received in saleable condition and in original packing. Reconditioning of goods will be charged per evidence and will be deducted from credit note. Credit notes will be offset with new supplies only.
8. Ownership of the products shall not pass to the customer until all sums due to WAB from the customer for all products ordered from WAB have been received by WAB. If the customer is late in paying any sum to WAB, then WAB shall be entitled to the immediate return of all products where the ownership has not passed to the customer. We are entitled to assert our reservation of proprietary rights - in particular the right to take back the delivered goods - without withdrawing from the sales contract. The customer authorises WAB to recover the products, and to enter any premises to the customer for that purpose. Demand for or recovery of the products by WAB shall not of itself discharge either the customers liability to pay the whole of the price and take delivery of the products or WAB's right to sue for the whole of the price.
8.1 If the customer is in delay with any due amount payable, all outstanding accounts receivables shall be due immediately.
9. The legal relationship between WAB and the customers are governed solely by the law of the Federal Republic of Germany.
10. The place of performance is Neulußheim, Germany. Court of jurisdiction is the local court in Schwetzingen, Germany.
11. Unless otherwise agreed all invoices are payable net within 30 days from invoice date. For payments within 10 days from invoice date we grant 2 % cash discount.

Technical modifications due to permanent innovation reserved.

Notizen
Notes

Blank page with horizontal dotted lines for writing.



PRODUKTKATALOG | PRODUCT CATALOGUE

WAB Präzisionswerkzeuge

WAB Präzisionswerkzeuge GmbH & Co. KG
Werkzeugfabrik

Am Sandbuckel 14
68809 Neulußheim
Germany

Telefon: +49 6205 258746 0
Telefax: +49 6205 258746 5
Internet: www.wab-pw.de